GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE PLANEJAMENTO DO ESTADO DO PIAUÍ - SEPLAN-PI
Avenida Miguel Rosa, 3190 Centro/Sul Térreo - Bairro Centro, Teresina-PI, CEP 64001-490
Telefone - http://www.seplan.pi.gov.br

PORTARIA Nº 71, DE 05 DE MAIO DE 2026.

Nomeação de Fiscal Titular e Suplente do Contrato Administrativo nº 2026NE00570, vigente no âmbito da **SECRETARIA DO PLANEJAMENTO DO ESTADO DO PIAUÍ – SEPLAN/PI**, firmado com o **CONSELHO NACIONAL DE SECRETÁRIOS ESTADUAIS DO PLANEJAMENTO – CONSEPLAN**, em atendimento ao disposto na Lei Federal nº 14.133/2021 e, os orienta sobre o correto acompanhamento do mesmo.

O SECRETÁRIO DE ESTADO DO PLANEJAMENTO DO ESTADO DO PIAUÍ , no uso das atribuições legais que lhe confere, com base no inciso IV do Art. 109 da Constituição Estadual;

CONSIDERANDO o disposto no art. 104, inciso III, da Lei federal nº 14.133/2021, que confere à Administração Pública a prerrogativa de fiscalizar a execução dos contratos administrativos, bem como o que prescreve o art. 117 da mesma Lei, no sentido de que os contratos devem ser acompanhados e fiscalizados por 1 (um) ou mais fiscais, representantes da Administração especialmente designados;

CONSIDERANDO, ainda, a celebração por este órgão do Contrato nº 2026NE00570, firmado com o Conselho Nacional de Secretários do Planejamento – CONSEPLAN , tendo como objeto a contratação de inscrições de 23 (vinte e três) servidores da Secretaria do Planejamento do Estado do Piauí – SEPLAN/PI para participação no “II Congresso CONSEPLAN – Planejamento e Governança Federativa para o Desenvolvimento Nacional”, em formato presencial, com o objetivo de atender às necessidades de capacitação e aprimoramento técnico dos servidores desta Secretaria.

RESOLVE:

Art. 1º Nomear os servidores da SEPLAN-PI, **Luciane Pereira da Silva**, CPF nº ***.344.***-05, e **Joyce Mara Alves de Lima**, CPF nº ***.778.***-31 como FISCAL TITULAR E SUPLENTE, respectivamente, do Contrato nº 2026NE00570, firmado entre a **SECRETARIA DO PLANEJAMENTO DO ESTADO DO PIAUÍ - SEPLAN/PI**, inscrita no CNPJ sob o n° 06.553.523/0001-41, e o **CONSELHO NACIONAL DE SECRETÁRIOS ESTADUAIS DO**

PLANEJAMENTO – CONSEPLAN, inscrito no CNPJ sob o nº 08.768.532/0001-85, cabendo-lhes acompanhar e fiscalizar a execução do mencionado Contrato, que tem por objeto a contratação de inscrições de 23 (vinte e três) servidores da Secretaria do Planejamento do Estado do Piauí – SEPLAN/PI para participação no "II Congresso CONSEPLAN – Planejamento e Governança Federativa para o Desenvolvimento Nacional", em formato presencial, com o objetivo de atender às necessidades de capacitação e aprimoramento técnico dos servidores desta Secretaria.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Art. 3º Revogam-se as disposições em contrário.

CIENTIFIQUE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRA-SE.

WASHINGTON LUÍS DE SOUSA BONFIM

SECRETÁRIO DE ESTADO DO PLANEJAMENTO

SEPLAN-PI

Documento assinado eletronicamente por **LUCCA LEITE GUIMARAES SERRA - Matr.0438664-7**, **Gerente**, em 05/05/2026, às 13:04, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no Cap. III, Art. 14 do Decreto Estadual nº 18.142, de 28 de fevereiro de 2019.

Documento assinado eletronicamente por **WASHINGTON LUÍS DE SOUSA BONFIM - Matr.371327-0**, **Secretário de Estado do Planejamento**, em 05/05/2026, às 13:40, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no Cap. III, Art. 14 do Decreto Estadual nº 18.142, de 28 de fevereiro de 2019.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.pi.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0023921055** e o código CRC **A1AF8B2E**.

Referência: Processo nº 00017.001039/2026-11 SEI nº 0023921055