Id:030E739301051774

CÂMARA MUNICIPAL DE PATOS DO PIAUI
Rua 7 de Setembro, s/n, Centro, CEP 64580-000
Patos do Piauí, Estado do Piauí
CNPJ 35.127.547/0001-37
E-mail: camaramunicipaldepatos@gmail.com

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO: 015/2024.
PROCESSO ADMINISTRATIVO: 017/2024.
PROCEDIMENTO LICITATÓRIO: 015/2024.
MODALIDADE: Inexigibilidade de Licitação.
CONTRATANTE: Câmara Municipal de Patos do Piauí, Estado do Piauí.
CONTRATADO: A.C. ANDRADE ENGENHARIA LTDA, CNPJ n.º 32.507.380/0001-41.
OBJETO: Prestação de serviços técnicos de engenharia visando a elaboração de projeto para construção de muro de arrimo para contenção e aterro da área não construída da Câmara Municipal de Patos do Piauí, Estado do Piauí.
VALOR GLOBAL: R$ 3.500,00 (três mil e quinhentos reais).
VIGÊNCIA: 30 (trinta) dias.
FONTE DE RECURSOS: Recursos próprios (repasse do executivo).
EXERCÍCIO: 2024

Patos do Piauí (PI), 27 de junho de 2024.

MARLON COSTA OLIVEIRA
PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL

Id:0E289F55ED551FF7

CÂMARA MUNICIPAL DE JERUMENHA-PI Praça Santo Antônio, 148, Centro, Jerumenha-PI CNPJ nº 35.155.191/0001-45

EXTRATO DE CONTRATO

Contrato:	009/2024
Valor	R$ 1.412,00(hum mil e quatrocentos e doze reais)/mês
Objeto:	Contratação dos serviços de almoxarife para atender as necessidades da Câmara Municipal de Jerumenha-PI.
Da vigência:	04.07.2024 à 31.12.2024
Contratante:	Câmara Municipal de Jerumenha-Pl, CNPJ n° 35.155.191/0001-45
Contratado:	José Marques dos Reis Rocha , CPF n° 076.209.883-00

Raulys Gama de Sousa
Presidente da Câmara Municipal de Jerumenha-PI

Id:0047E8A245F1176E

CÂMARA MUNICIPAL DE PATOS DO PIAUI
Rua 7 de Setembro, s/n, Centro, CEP 64580-000
Patos do Piauí, Estado do Piauí
CNPJ 35.127.547/0001-37
E-mail: camaramunicipaldepatos@gmail.com

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

GABINETE DO PRESIDENTE.
DATA: 27 DE JUNHO DE 2024.

HOMOLOGO na forma da Lei Federal de n.º 14.133/2021 e suas alterações, o presente Processo Administrativo (PA), na modalidade INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO, que teve como contratado como contratada a empresa A C ANDRADE ENGENHARIA LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrito no CNPJ 32.507.380/0001-41, autorizando a ultimação dos atos necessários à contratação.

MARLON COSTA OLIVEIRA
PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL

Id:1518FAAFC1071FE2

CÂMARA MUNICIPAL DE JERUMENHA-PI Praça Santo Antônio, 148, Centro, Jerumenha-PI CNPJ nº 35.155.191/0001-45

EXTRATO DE CONTRATO

Contrato:	009/2024
Valor	R$ 1.412,00(hum mil e quatrocentos e doze reais)/mês
Objeto:	Contratação dos serviços de almoxarife para atender as necessidades da Câmara Municipal de Jerumenha-PI.
Da vigência:	04.07.2024 à 31.12.2024
Contratante:	Câmara Municipal de Jerumenha-Pl, CNPJ n° 35.155.191/0001-45
Contratado:	José Marques dos Reis Rocha , CPF n° 076.209.883-00

Raulys Gama de Sousa
Presidente da Câmara Municipal de Jerumenha-PI