



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
N.º 30/2023

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO - CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ com sede no Avenida dos Curiós S/N, Vila Esperança, na cidade de São Luís inscrito no CNPJ/MF sob o nº 10.735.145/0013-28, neste ato representado pelo Diretor Geral Jeovani Machado Rodrigues, nomeado pela Portaria nº 5.434 de 18 de novembro de 2020, publicada no 19 de novembro de 2020 no Diário Oficial da União, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 05/2023, publicada no DOU de 15/06/2023, processo administrativo n.º 23249.020141.2023-36, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para contratação de empresa visando o fornecimento de mobiliários em geral (DIVISÓRIAS, PORTAS, PERSIANAS, CABINES, BIOMBOS, MESAS, PAINÉIS, ARMÁRIOS, GAVETEIROS, SUPORTES, CADEIRAS, CARTEIRAS, ASSENTOS, BANQUETAS, POLTRONAS, SOFÁS, ENCOSTOS e MÓVEIS PLANEJADOS), com vistas à estruturação das salas de aula, salas das diretorias, departamentos, coordenadorias, núcleos, setores, auditório, refeitório e laboratórios para o atendimento da demanda do IFMA Campus São Luís Maracaná, bem como de demais entidades participantes do Edital de Pregão nº 05/2023 e seus anexos, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Razão Social: **FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**

CNPJ: **08.368.875/0001-52**

Endereço: **Av Estados Unidos, nº 1200 - Distrito Industrial, São Simão - SP - CEP 14200-000**

Telefone: **(16) 3984 - 9040**

E-mail.: **licitacoes@fortline.ind.br /**

Representante assinatura do Contrato/ATA: **Antônio de Jesus Fernandes Ramos. CPF.: ***491.908*****

GRUPO 01

Item do TR	Especificação	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	PORTA PISO TETO MODELO CEGA: Porta feita por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 38 milímetros, sendo suas faces superior e	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA:	258	R\$ 4.575,00	R\$ 1.180.350,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. Sua largura limite deverá ser de 900 milímetros e sua espessura total após montada de 86 milímetros, pois será contraplacado, preenchido em placas de papel kraft e ainda contendo uma travessa central em madeira de uma ponta a outra, tornando-a semi-maça. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará ser de giro, fixado a porta e batente com dobradiças em alumínio extrudado, com anéis de nylon e pino em alumínio central. Fechadura com maçaneta feita por meio de alumínio escovado. Estrutura da divisória feita por meio de perfil de alumínio extrudado em tudo com uma espessura de no mínimo 1,3 milímetros Estrutura do ambiente feita por meio de perfil de alumínio extrudado em calha com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Nesta estrutura necessitará possuir espuma de vedação para som e acabamento.		Fortline MODELO: IW86 (Cega com uma porta cega)			
2	PORTA PISO TETO MODELO CEGA: Porta feita por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 38 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. Sua largura limite deverá ser de 900 milímetros e sua espessura total após montada de 86 milímetros, pois será contraplacado,	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: IW86 (Cega)	150	R\$ 1.660,70	R\$ 249.105,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	preenchido em placas de papel kraft e ainda contendo uma travessa central em madeira de uma ponta a outra, tornando-a semi-maça. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará ser de giro, fixado a porta e batente com dobradiças em alumínio extrudado, com anéis de nylon e pino em alumínio central. Fechadura com maçaneta feita por meio de alumínio escovado. Estrutura da divisória feita por meio de perfil de alumínio extrudado em tudo com uma espessura de no mínimo 1,3 milímetros Estrutura do ambiente feita por meio de perfil de alumínio extrudado em calha com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Nesta estrutura necessitará possuir espuma de vedação para som e acabamento.					
3	DIVISÓRIA PISO TETO MODELO CEGA: Divisória feita por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 15 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. Sua largura limite deverá ser de 900 milímetros e sua espessura total após montada de 86 milímetros, pois será contraplacado, contendo um vão de 56 milímetros, preenchido com lã de rocha de 50 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Na face interna necessitará de usinagens junto as bordas verticais com funcionalidade de guia de	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: IW86 (Cega)	1173	R\$ 1.115,00	R\$ 1.307.895,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	colocação das grapas de fixação Estrutura da divisória feita por meio de perfil de alumínio extrudado em tudo com uma espessura de no mínimo 1,3 milímetros Estrutura do ambiente feita por meio de perfil de alumínio extrudado em calha com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Nesta estrutura necessitará possuir espuma de vedação para som e acabamento. Borracha entre os vãos frontais de 8 milímetros e colunas em 'T' ou 'L' caso necessário, dependendo do projeto.					
4	DIVISÓRIA PISO TETO MODELO MISTA: Divisória feita por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 15 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. Sua largura limite deverá ser de 900 milímetros e sua espessura total após montada de 86 milímetros, pois será contraplacado, contendo um vão de 56 milímetros, preenchido com lã de rocha de 50 milímetros. Sua altura necessitará ser de 900 milímetros, pois o restante será composta por vidro duplo com 6 milímetros de espessura cada, sendo incolor e temperado/laminado. O vidro será encaixado em perfil de alumínio com perfis em PVC, acomodando-os perfeitamente. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Na face interna necessitará de usinagens junto as bordas verticais com funcionalidade de guia de colocação das grapas de fixação	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: IW86 (Mista)	562	R\$ 1.825,00	R\$ 1.025.650,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	Estrutura da divisória feita por meio de perfil de alumínio extrudado em tudo com uma espessura de no mínimo 1,3 milímetros Estrutura do ambiente feita por meio de perfil de alumínio extrudado em calha com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Nesta estrutura necessitará possuir espuma de vedação para som e acabamento. Borracha entre os vãos frontais de 8 milímetros e colunas em 'T' ou 'L' caso necessário, dependendo do projeto.					
5	PERSIANA PARA DIVISÓRIA PISO TETO: Feita por meio de lâminas em alumínio com 16 milímetros de largura Bases superior e inferior feita por meio de chapa de aço com 0,45 x 0,80 milímetros Comando de acionamento através de cordões de nylon e cabo de aço flexível de torção 1/8" com capa de polipropileno	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: IW86 (mp)	395	R\$ 600,00	R\$ 237.000,00
VALOR TOTAL DO GRUPO 01						R\$ 4.000.000,00
<i>(Quatro milhões de reais)</i>						

GRUPO 02

Item do TR	Especificação	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
6	CABINE DE ESTUDO 1000 X 1100 X 1200 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. As laterais e fundo com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Junção das	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: Call Center (TP23107)	221	R\$ 2.000,00	R\$ 442.000,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	laterais e fundo feito por meio de conexão em tubo de aço de no mínimo 20 x 20 x 1,2 milímetros. Nas laterais necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local.					
7	BIOMBO TIPO MISTO 400 à 1200 X 70 X 1100 à 1600 MM: Divisória feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 15 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará ser em três divisões, uma logo após o rodapé possuindo uma altura de 500 milímetros, outra acima com uma altura de 75 milímetros e a terceira sem a utilização de madeira, com uma moldura em alumínio, permitindo inclusão de vidro de no mínimo 4 milímetros. Calha basculante fixada em uma altura de 750 milímetros, ficando entre a segunda divisão em madeira e a terceira divisão vidro. Base feita por meio de chapa em aço com uma espessura de no mínimo 1,9 milímetros, com suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível. Fechamento do rodapé feita por meio de chapa em aço com uma espessura de no mínimo 0,9 milímetros, e necessariamente com recortes para inclusão de tomadas. Estruturação superior feita por meio de tubo de aço com no mínimo 25 x 25 x 0,9 milímetros. Estruturação das laterais feita por meio de chapa de aço com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Canais de acesso de fiação (duas unidades) feito por meio de chapa de aço com uma espessura de no mínimo 0,9 milímetros. Canal de acesso de fiação e estabilidade feito por meio de chapa de aço com uma espessura de no mínimo 1,2 milímetros. Acabamento lateral em perfil de alumínio e conector em aço, nos casos de necessidade para atendimento ao projeto.	Peça	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: Conecta (D70812B)	71	R\$ 2.200,00	R\$ 156.200,00
8	MESA TIPO MULTIFUNCIONAL RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 2200 X 1200 X 740	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e	59	R\$ 3.675,00	R\$ 216.825,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	MM: Tampo de uso feito por meio de chapa de fibra de madeira de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo sua face inferior revestida em melamínico de baixa pressão e sua face superior em película de PVC, com acabamento nas laterais em usinagem de 15º, com a própria película. Sob o tampo necessitará de um painel duplo feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 1,2 milímetros, coluna em tubos de aço semioblongo de no mínimo 50 x 30 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local.		Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: 8G (8G200AB)			
9	CONJUNTO PRESIDENTE COMPOSTO DE MESA+ARMÁRIO+GAVETEIRO 1800 X 1600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de chapa de fibra de madeira de média densidade com uma espessura de no mínimo 55 milímetros, espessura na qual originada pela junção de três chapas (19 mm + 18 mm + 18 mm), sendo cada uma com suas particularidades e revestimento. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Primeira chapa fracionada em quatro peças, uma em cada lateral e duas ao centro. Três peças são com sua face inferior revestida em melamínico de baixa pressão e sua face superior revestida em lâmina de madeira pré-composta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta com uma espessura de no mínimo 0,6 milímetros. Uma peça central com sua face inferior revestida em	Conjunto	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: DUNNA (MDD180ADGE)	17	R\$ 14.975,00	R\$ 254.575,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

melamínico de baixa pressão e sua face superior revestida em couro ecológico. Uma das peças do centro necessitará ser deslizante, realizado por meio de 06 componentes de nylon com uma espessura de 54 x 35 x 13 milímetros, fixos de 03 trilhos modelo de guia feito por meio de chapa de aço com uma espessura de no mínimo 1,9 milímetros. A passagem de fiação terá que ser realizada por canais feito por meio de tubo de aço, sendo 04 tubos, 02 menores de 15 x 15 x 1,6 milímetros e 02 maiores de 20 x 20 x 1,0 milímetros. Tampo possui suporte de tomada em chapa de aço de 1,2 mm. Segunda chapa em uma única peça sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em lâmina de madeira pré-composta com uma espessura de no mínimo 0,6 milímetros. Em sua face superior necessitará possuir usinagem para inclusão dos trilhos que dará o deslize do primeiro tampo. Terceira chapa em uma única peça com sua face inferior revestida em melamínico de baixa pressão e sua face superior revestida em lâmina de madeira pré-composta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta matizado com tonalidade na cor preta, possuindo ainda uma usinagem de 15 à 20°. Sob o tampo necessitará de um painel feito por meio de chapa de fibra de madeira de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em lâmina de madeira pré-composta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta com uma espessura de no mínimo 0,6 milímetros. - Estrutura lado esquerdo/direito feito por meio de armário, gaveteiro e nicho, em chapa de fibra de madeira de média densidade Chapa superior com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em lâmina de madeira précomposta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta espessura d 0,6 milímetros. Laterais externas, frentes das gavetas e					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

portas com uma espessura de no mínimo 19 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em lâmina de madeira pré-composta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta com uma espessura de no mínimo 0,6 milímetros. A abertura das portas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento em pintura laca e necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal, e possuir dobradiças no qual disponibiliza a abertura de até 270º. A abertura das gavetas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento em pintura laca e necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal, e suas gavetas internas feitas por meio de chapa de aço com uma espessura mínima de 0,45 milímetros deslizando por meio de duas correções telescópicas com dois estágios, com esfera de aço, possuindo um curso de no mínimo 27 milímetros com sistema de autotravamento aberto e travas fim de curso. Laterais internas, nichos, prateleiras, base e fundo com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. - Estrutura lado oposto feito por meio de gaveteiro e nicho, em chapa de fibra de madeira de média densidade Chapa superior com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em lâmina de madeira précomposta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta espessura d 0,6 milímetros. Laterais externas e frentes das gavetas com uma espessura de no mínimo 19 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em lâmina de madeira pré-composta, com acabamento nas laterais também em lâmina de madeira pré-composta com uma espessura de no mínimo 0,6 milímetros. A abertura das					
---	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	gavetas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento em pintura laca e necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal, e suas gavetas internas feitas por meio de chapa de aço com uma espessura mínima de 0,45 milímetros deslizando por meio de duas corrediças telescópicas com dois estágios, com esfera de aço, possuindo um curso de no mínimo 27 milímetros com sistema de autotravamento aberto e travas fim de curso. Prateleiras, base e fundo com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. Nas bases necessitarão de deslizadores de nylon, suporte entre tampos da estrutura e trabalho feita em tubo de aço com espessura mínima de 25 x 25 x 1,2 milímetros, e sob o tampo de trabalho calha para fixação de chapa metálica de 1,2 milímetros. OBS: Em toda superfície que possui revestimento em lâmina de madeira pré-composta deverá ter um acabamento em verniz.					
10	MÓDULO MESA CONFERÊNCIA 1400 X 800 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 43 milímetros (espessura na qual originada pela junção de duas chapas, 25 mm + 18 mm), sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Sob o tampo necessitará de um painel até o chão, com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. O tampo que fica acima fracionada em duas peças, onde em uma delas necessitará de um recorte retangular para inserção de caixas de tomadas elétricas, já o tampo abaixo em uma peça única. Sob o tampo de trabalho calha para	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: CONFER (CFMDP3226)	27	R\$ 3.515,00	R\$ 94.905,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	fição de chapa metálica de 0,9 milímetros. Estrutura feita por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 50 milímetros (espessura na qual originada pela junção de duas chapas, 25 mm + 25 mm), sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Com usinagem para fios.					
11	MESA PARA REUNIÃO REDONDA ESTRUTURA EM AÇO 1200 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura única e central montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 20 x 20 x 1,2 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 101Ø x 1,5 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 1,5 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: GENIUS (78220AB)	108	R\$ 1.325,00	R\$ 143.100,00
12	MESA PARA REUNIÃO RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 2500 X 1100 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. No mesmo deverá possuir um recorte retangular para inserção de caixa de tomada elétrica. Sob o tampo necessitará de um painel duplo com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: GENIUS (78200AB)	42	R\$ 3.040,00	R\$ 127.680,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 1,2 milímetros, coluna em tubos de aço semioblargo de no mínimo 55 x 30 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível.					
13	MESA ANGULAR PENINSULAR ATENDIMENTO ESTRUTURA EM AÇO 1550 X 600 X 1800 X 850 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Um dos lados da mesa, deverá ter o canto tipo peninsular e a parte frontal do mesmo lado, abaulado, tornando-o seu modelo padrão atendimento. No mesmo deverá possuir três passagens vazadas para fiação, acabadas com suporte em PET. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço semioblargo de no mínimo 55 x 30 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. A estrutura central no qual é posicionada do vértice do tampo deverá ser em chapa de aço sextavada com uma espessura mínima de 1,2 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: GENIUS (791618D)	36	R\$ 3.015,00	R\$ 108.540,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	No pé central deverá possuir apenas um suporte no meio, sendo os pés das laterais possuindo um em cada ponta.					
14	MESA ANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 1350 X 600 X 1350 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. No mesmo deverá possuir três passagens vazadas para fiação, acabadas com suporte em PET. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. A estrutura central no qual é posicionada do vértice do tampo deverá ser em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,9 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível. No pé central deverá possuir apenas um suporte no meio, sendo os pés das laterais possuindo um em cada ponta.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DELTA)	65	R\$ 1.725,00	R\$ 112.125,00
15	MESA ANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 1200 X 600 X 1200 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. No mesmo deverá possuir três	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DELTA)	95	R\$ 1.473,00	R\$ 139.935,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	passagens vazadas para fiação, acabadas com suporte em PET. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. A estrutura central no qual é posicionada do vértice do tampo deverá ser em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,9 milímetros. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível. No pé central deverá possuir apenas um suporte no meio, sendo os pés das laterais possuindo um em cada ponta.					
16	MESA RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 800 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DE TRABALHO)	417	R\$ 875,00	R\$ 364.875,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	posicionado sob o tampo. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível					
17	MESA RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 1200 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DE TRABALHO)	213	R\$ 950,00	R\$ 202.350,00
18	MESA RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 1350 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DE TRABALHO)	158	R\$ 975,00	R\$ 154.050,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível					
19	MESA RETANGULAR ESTRUTURA EM AÇO 1600 X 600 X 740 MM: Tampo de trabalho feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. Sob o tampo necessitará de um painel com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 15 milímetros e filete para 0,3 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Estrutura laterais montada por meio de travessa em tubo de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros, coluna em tubos de aço de no mínimo 30 x 20 x 0,9 milímetros e pés em chapa de aço de no mínimo 50 x 500 x 1,5 milímetros. Nas colunas necessitará de calhas interna e externa em chapa de aço com uma espessura mínima de 0,6 milímetros e uma posicionado sob o tampo. Nos pés necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local, evitando que o conjunto fique fora de nível	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (MESA DE TRABALHO)	223	R\$ 1.050,00	R\$ 234.150,00
20	PAINEL DIVISOR SUSPENSO 1200 X 18 X 500 MM: Todo o conjunto feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará de suporte para	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (PN74120R)	80	R\$ 300,00	R\$ 24.000,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	fixá-lo sobre o tampo da mesa. Painei poderá ser formato retangular ou similar de forma que não interfira sua funcionalidade.					
21	PAINEL DIVISOR SUSPENSO 1350 X 18 X 500 MM: Todo o conjunto feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará de suporte para fixá-lo sobre o tampo da mesa. Painei poderá ser formato retangular ou similar de forma que não interfira sua funcionalidade.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (PN74135R)	72	R\$ 350,00	R\$ 25.200,00
22	PAINEL DIVISOR SUSPENSO 1600 X 18 X 500 MM: Todo o conjunto feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Necessitará de suporte para fixá-lo sobre o tampo da mesa. Painei poderá ser formato retangular ou similar de forma que não interfira sua funcionalidade.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (PN74160R)	42	R\$ 375,00	R\$ 15.750,00
23	SUPORTE PARA CPU 250 X 500 X 275 MM: Todo o conjunto feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. Na base necessitará de quatro rodízios. Suporte apenas para CPU, não apto para estabilizador.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: NOVA SMART (FM78060)	91	R\$ 240,00	R\$ 21.840,00
24	SUPORTE PASTA SUSPENSA 760 X 440 X 80 MM: Acessório feito por meio de chapa metálica com uma espessura mínima de 0,63 milímetros, deslizando por meio de duas corredeiras telescópicas com dois	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (GPS80C)	36	R\$ 460,00	R\$ 16.560,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	estágios, com esfera de aço, possuindo um curso de no mínimo 27 milímetros com sistema de autotravamento aberto e travas fim de curso. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante.					
25	GAVETEIRO VOLANTE DE DUAS GAVETAS UM GAVETÃO 400 X 450 X 500 MM: Tampo do gaveteiro feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. As laterais, fundo, base e frente das gavetas com o mesmo revestimento, alterando apenas espessura da madeira para 15 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. As gavetas internas feitas por meio de chapa de aço com uma espessura mínima de 0,45 milímetros, sendo as gavetas simples deslizando por meio de duas corrediças em metal, com roldanas de nylon e a gaveta maior deslizando por meio de duas corrediças telescópicas com dois estágios, com esfera de aço, possuindo um curso de no mínimo 27 milímetros com sistema de autotravamento aberto e travas fim de curso. As gavetas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. A abertura deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na gaveta com sistema a quente. Na base necessitará de cinco rodízios.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (FT1F020/40)	79	R\$ 1.100,00	R\$ 86.900,00
26	GAVETEIRO VOLANTE DE QUATRO GAVETAS 400 X 450 X 500 MM: Tampo do gaveteiro feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 18 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. As laterais, fundo, base e frente das gavetas com o mesmo revestimento, alterando apenas	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (FT1F019/40)	138	R\$ 1.110,00	R\$ 153.180,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	espessura da madeira para 15 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. As gavetas internas feitas por meio de chapa de aço com uma espessura mínima de 0,45 milímetros, deslizando por meio de duas corredeiras em metal, com roldanas de nylon. As gavetas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. A abertura deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na gaveta com sistema a quente. Na base necessitará de quatro rodízios.					
27	GAVETEIRO FIXO DE DUAS GAVETAS 300 X 400 X 250 MM: Laterais, fundo, base e frente das gavetas do gaveteiro feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 15 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. As gavetas internas feitas por meio de chapa de aço com uma espessura mínima de 0,45 milímetros, deslizando por meio de duas corredeiras em metal, com roldanas de nylon. As gavetas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. A abertura deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45º, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na gaveta com sistema a quente. Modelo de gaveteiro para fixação sob tampo de mesa. Fixado por meio de parafusos nas duas travessas localizada na parte superior do conjunto.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (FTPE1F01930)	109	R\$ 400,00	R\$ 43.600,00
28	ARMÁRIO MODELO BAIXO 800 X 500 X 740 MM: Tampo do armário feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. As laterais, fundo, base,	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (FT027)	126	R\$ 1.370,00	R\$ 172.620,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	prateleira e portas com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. A abertura das portas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45°, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na porta com sistema a quente. As portas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. Possuir dobradiças no qual disponibiliza a abertura de até 270° Na base necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local. A prateleira deverá ser uma unidade e regulável.					
29	ARMÁRIO MODELO ALTO 800 X 500 X 1600 MM: Tampo do armário feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. As laterais, fundo, base, prateleira e portas com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. A abertura das portas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45°, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na porta com sistema a quente. As portas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. Possuir dobradiças no qual disponibiliza a abertura de até 270° Na base necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local. A prateleira deverá ser uma unidade fixa e mais três reguláveis.	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT (FT067)	214	R\$ 2.470,00	R\$ 528.580,00
30	ARMÁRIO MODELO EXTRA 800 X 500 X 2100 MM: Tampo do armário feito por meio de painel de partícula de média densidade com uma espessura de no mínimo 25 milímetros, sendo suas faces superior e	Unidade	FABRICANTE: Fortline Indústria e Comércio de Móveis Ltda MARCA: Fortline MODELO: FIT	161	R\$ 2.860,00	R\$ 460.460,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

inferior revestidas em melamínico de baixa pressão e acabamento nas laterais em filete com uma espessura de no mínimo 2,5 milímetros. As laterais, fundo, base, prateleira e portas com as mesmas configurações, alterando apenas espessura do painel para 18 milímetros e filete para 1,0 milímetros. A cor deverá ser definida de acordo com a tabela de cores fornecida pelo fabricante. A abertura das portas deverá ser por meio de puxador modelo cava a 45°, com acabamento PVC/ABS, colado diretamente na porta com sistema a quente. As portas necessitarão possuir sistema de travamento, realizado por meio de fechaduras instaladas na parte frontal. Possuir dobradiças no qual disponibiliza a abertura de até 270° Na base necessitará de suportes reguláveis a fim de disponibilidade de regular de acordo com o piso do local. A prateleira deverá ser uma unidade fixa e mais quatro reguláveis.		(FT069)			
VALOR TOTAL DO GRUPO 02					R\$ 4.300.000,00
<i>(Quatro milhões e trezentos mil reais)</i>					

GRUPO 09						
Item do TR	Especificação	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
31	ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 02 LUGARES: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4110 02 LUGARES)	89	R\$ 1.900,00	R\$ 169.100,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de fixação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 100 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm.					
32	ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 03 LUGARES: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A	126	R\$ 2.675,00	R\$ 337.050,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de fixação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200°		Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4110 03 LUGARES)			
---	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 150 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm.					
33	ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 05 LUGARES: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4110 05 LUGARES)	80	R\$ 4.543,50	R\$ 363.480,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de fixação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 260 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm.					
35	CADEIRA CAIXA FIXA MOVIMENTO GIRATÓRIO: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4,5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por sapatas com injeção em Polipropileno Copolímero na cor preta, equidistantes em 72°. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam as sapatas, sendo estas acopladas por pressão, sem utilização de	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4022)	316	R\$ 1.475,00	R\$ 466.100,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

buchas plásticas. Aro de apoio para os pés feito em tubo de aço SAE 1010/1020 com 1,9 cm de diâmetro e parede de 0,106 cm, com manipulador regulador de altura com suportes do aro de apoio em injeção de PA 6. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Sistema de regulagem de altura do encosto com 9 posições diferentes, uma extra para desarme, possibilitando 8 cm de curso sem utilização de manipulador. O movimento de elevação do encosto é feito de forma manual, por meio do sistema de catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento, feito por lâminas de aço estampadas e alternadas, permitindo ao encosto infinitas posições num intervalo de 20 graus, de acordo com as necessidades do usuário. O retorno do encosto é realizado por meio de molas espirais, com ajuste automático de frenagem, a fim de não causar danos nas costas do usuário. Placa de fixação do assento feita em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa de 3°. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero. Espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4,5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa,					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 65 cm. Profundidade total: 70 cm. Altura total: 98/117 cm. Profundidade da superfície do assento: 39 cm. Largura do Assento: 43 cm. Extensão vertical do encosto: 27 cm. Largura do encosto: 36 cm.					
36	CADEIRA FIXA REVESTIDA EM TECIDO SEM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura com pés em formato de "S", feita em tubo industrial redondo SAE 1008/1010, com 2,5 cm de diâmetro e parede de 0,225 cm. A fixação do assento ao encosto é executada através de lamina chata de aço carbono SAE 1020 com 7,62 cm de largura e 0,64 cm de espessura, com arestas arredondadas, conformada com geometria curva, travada por parafusos. Fixação do assento na estrutura por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Sapatas em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, sendo as frontais antiqueda. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero. Espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento também em injeção de	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4107)	568	R\$ 1.075,00	R\$ 610.600,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 47 cm. Profundidade total: 61 cm. Altura total: 86 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 46 cm.					
37	CADEIRA GIRATÓRIA REVESTIDA EM TECIDO ENCOSTO BAIXO E COM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 47,5 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72°, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 5 cm. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam os rodízios, sendo estes acopladas por pressão, sem utilização de buchas plásticas.	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4103)	172	R\$ 1.615,00	R\$ 277.780,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

Coluna central desmontável recoberta por capa telescópica em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Sistema de regulagem de altura do encosto com 9 posições diferentes, uma extra para desarme, possibilitando 8 cm de curso sem utilização de manipulador. O movimento de elevação do encosto é feito de forma manual, por meio do sistema de catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento, feito por lâminas de aço estampadas e alternadas, permitindo ao encosto infinitas posições num intervalo de 20 graus, de acordo com as necessidades do usuário. O retorno do encosto é realizado por meio de molas espirais, com ajuste automático de frenagem, a fim de não causar danos nas costas do usuário. Placa de fixação do assento feita em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa de 3°. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garra encravadas no substrato. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para fixação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero. Espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 65 cm. Profundidade total: 65/78 cm. Altura total: 83/103 cm. Profundidade da superfície do assento: 45 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 42 cm.					
38	CADEIRA GIRATÓRIA REVESTIDA EM TECIDO ENCOSTO MÉDIO E COM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72°, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 5 cm. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam os	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4002)	208	R\$ 1.770,00	R\$ 368.160,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

rodízios, sendo estes acopladas por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Coluna central desmontável recoberta por capa telescópica em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Sistema de regulagem de altura do encosto com 9 posições diferentes, uma extra para desarme, possibilitando 8 cm de curso sem utilização de manipulador. O movimento de elevação do encosto é feito de forma manual, por meio do sistema de catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento, feito por lâminas de aço estampadas e alternadas, permitindo ao encosto infinitas posições num intervalo de 20 graus, de acordo com as necessidades do usuário. O retorno do encosto é realizado por meio de molas espirais, com ajuste automático de frenagem, a fim de não causar danos nas costas do usuário. Placa de fixação do assento feita em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa de 3°. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para fixação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e					
---	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 65 cm. Profundidade total: 65/80 cm. Altura total: 90/110 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 49 cm. Extensão vertical do encosto: 42 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
39	CADEIRA GIRATÓRIA REVESTIDA EM TECIDO ENCOSTO ALTO E COM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72°, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: START (4001)	125	R\$ 1.832,00	R\$ 229.000,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 5 cm. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam os rodízios, sendo estes acopladas por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Coluna central desmontável recoberta por capa telescópica em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Mecanismo multifuncional do tipo relax, com trava automatizada e manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero para ajuste da tensão da mola. Alavancas independentes feitas em injeção de Polipropileno Copolímero, uma para travar e liberar o relax e outra para acionamento da regulagem de altura, localizadas abaixo do assento. Buchas de giro e trava em injeção de POM. Componentes unidos por solda do tipo MIG em chapas de aço SAE 1020, com 0,3 cm de espessura, formando conjunto para posterior montagem por parafusos. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para fixação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 66 cm. Profundidade total: 66/98 cm. Altura total: 106/118 cm. Profundidade da superfície do assento: 46 cm. Largura do Assento: 48 cm. Extensão vertical do encosto: 60 cm. Largura do encosto: 46 cm.					
40	POLTRONA GIRATÓRIA REVESTIDA EM TECIDO ENCOSTO MÉDIO E SEM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72°, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 5 cm. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam os rodízios, sendo estes acopladas por	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: PRO (38003)	304	R\$ 1.445,00	R\$ 439.280,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

pressão, sem utilização de buchas plásticas. Coluna central desmontável recoberta por capa telescópica em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Sistema de regulagem de altura do encosto com 9 posições diferentes, uma extra para desarme, possibilitando 8 cm de curso sem utilização de manipulador. O movimento de elevação do encosto é feito de forma manual, por meio do sistema de catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento, feito por lâminas de aço estampadas e alternadas, permitindo ao encosto infinitas posições num intervalo de 20 graus, de acordo com as necessidades do usuário. O retorno do encosto é realizado por meio de molas espirais, com ajuste automático de frenagem, a fim de não causar danos nas costas do usuário. Placa de fixação do assento feita em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa de 3°. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero. Espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4,5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e					
---	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	polimerização em estufa a 200º centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 50 cm. Profundidade total: 66/80 cm. Altura total: 88/108 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 48 cm. Extensão vertical do encosto: 42 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
41	POLTRONA GIRATÓRIA REVESTIDA EM TECIDO ENCOSTO MÉDIO E COM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura de base estrela com 5 patas feitas por tubos metálicos, soldadas em suas extremidades em cone metálico, pelo processo de solda MIG, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. O conjunto é recoberto por capa superior feita em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72º, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 5 cm. Na extremidade das patas, há pinos metálicos soldados pelo processo de solda MIG, que suportam os rodízios, sendo estes acopladas por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Coluna central desmontável recoberta por capa telescópica em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: PRO (38003)	219	R\$ 1.775,00	R\$ 388.725,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulo em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Sistema de regulagem de altura do encosto com 9 posições diferentes, uma extra para desarme, possibilitando 8 cm de curso sem utilização de manipulo. O movimento de elevação do encosto é feito de forma manual, por meio do sistema de catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto por meio de manipulo em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento, feito por lâminas de aço estampadas e alternadas, permitindo ao encosto infinitas posições num intervalo de 20 graus, de acordo com as necessidades do usuário. O retorno do encosto é realizado por meio de molas espirais, com ajuste automático de frenagem, a fim de não causar danos nas costas do usuário. Placa de fixação do assento feita em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa de 3°. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8,5 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para fixação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero. Espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4,5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa,					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 66 cm. Profundidade total: 66/80 cm. Altura total: 88/108 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 48 cm. Extensão vertical do encosto: 42 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
42	POLTRONA FIXA REVESTIDA EM TECIDO COM BRAÇOS: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Encosto feito em injeção de Polipropileno Copolímero com espessura mínima de 1 cm. Estrutura elaborada em tubo metálico SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede com espessura de 0,23 cm. Sapatas em polipropileno na cor preta. A fixação do assento ao encosto é executada através de lamina chata de aço carbono SAE 1020 com 7,62 cm de largura e 0,64 cm de espessura, com arestas arredondadas, conformada com geometria curva, travada por parafusos. Apoio de braço elaborado a partir do prolongamento da estrutura da cadeira, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com acabamento em polipropileno na cor preta e fixados a estrutura por meio de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 4,5 cm e densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: PRO (38007)	102	R\$ 1.450,00	R\$ 147.900,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200º centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 67 cm. Altura total: 87 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 48 cm. Extensão vertical do encosto: 42 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
43	POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA FIXA: Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura elaborada em tubo metálico SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede com espessura de 0,23 cm. Sapatas em polipropileno na cor preta. Fixação da base à estrutura do assento e do encosto através de solda do tipo MIG. Suporte do encosto fabricado em nylon reforçado com fibra de vidro, com 08 posições de regulagem e 6 cm de curso. Travessa de reforço e fixação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços obtido a partir do	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: IDEA (40106)	268	R\$ 2.075,00	R\$ 556.100,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	prolongamento da estrutura da cadeira, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com acabamento em polipropileno na cor preta e fixados a estrutura por meio de parafusos. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 85 a 90 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 46 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
44	POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA GIRATÓRIA: Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura com 5 hastes, elaboradas em nylon, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360°, com roldanas duplas com 6,5 cm de diâmetro. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Mecanismo tipo flange, com sistema de inclinação sincronizada, possibilitando travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de manípulo giratório localizado sob o	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: IDEA (40101)	122	R\$ 3.125,00	R\$ 381.250,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Sistema de regulagem de profundidade do assento elaborado em chapa metálica com 0,48 cm de espessura, com 06 posições de regulagem e 5 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Acionamento da regulagem de profundidade por meio de alavanca em polipropileno na cor preta, localizado na plataforma de regulagem do assento. Suporte do encosto fabricado em nylon com reforço em fibra de vidro, com 08 posições de regulagem e 6 cm de curso. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Travessa de reforço e fixação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Acabamento traseiro interno do encosto com estofado expandido de PU com espessura média de 1,2 cm e densidade de 33 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços elaborado em polipropileno na cor preta, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estrutura dos braços em nylon com reforço em fibra de vidro, possibilitando pendura de bolsas/sacolas até 20 Kg. Regulagem vertical por botão de formato oval, totalizando 08 posições e 9					
---	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Regulagem lateral com 3 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 70 a 90 cm. Altura total: 100 a 118 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 61 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
45	POLTRONA PARA DIRETORIA ESTRUTURA GIRATÓRIA: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Base com 5 hastes cromadas, elaboradas por processo de estampo em chapa metálica, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360°, com roldanas duplas com 0,05 m de diâmetro, com banda de rodagem em poliuretano. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Mecanismo tipo flange, com sistema de inclinação sincronizada, possibilitando travamento em quatro posições distintas,	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: SOFT (16501)	72	R\$ 3.900,00	R\$ 280.800,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

ou ainda movimentação do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de manípulo giratório localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Encosto elaborado em estrutura com dois tubos metálicos, sendo o menor recoberto pelo revestimento e envolvido pelo maior, sendo esse cromado. Ambos com diâmetro de 2,25 cm, e espessura de parede de 0,19 cm para o externo e 0,15 cm para o interno. Revestimento da estrutura em tela 100% poliéster, com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação e alta resistência ao esgarçamento. Acabamento em resina acrílica com 0,085 cm de espessura e 200g/m² de gramatura. Estofado em manta interna de PU expandido isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e espessura média de 1 cm. Estrutura montada de forma anatômica. Apoio cervical elaborado em poliamida com reforço em fibra de vidro, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estofado em espuma de PU expandido isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e espessura média de 2 cm. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8 cm de curso de acordo com					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	a necessidade do usuário. Chapa para fixação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 95 cm. Altura total: 130 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto com apoio cervical: 76 cm. Largura do encosto: 48 cm.					
46	POLTRONA PARA DIRETORIA ESTRUTURA FIXA: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 50 Kg/m ³ , isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura cromada, elaborada em tubo metálico SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede com espessura de 0,23 cm. Sapatas em polipropileno na cor preta. Apoio de braço elaborado a partir do prolongamento da estrutura da cadeira, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com acabamento em polipropileno na cor preta e fixados a estrutura por meio de parafusos. Encosto elaborado em estrutura externa de nylon,	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: SOFT (16506)	115	R\$ 1.625,00	R\$ 186.875,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	com reforço em fibra de vidro, e estrutura interna em polipropileno na cor preta. Revestimento da estrutura em tela 100% poliéster, com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação e alta resistência ao esgarçamento. Estrutura montada de forma anatômica. Fixação do revestimento na estrutura por meio de grampos metálicos. Junção da estrutura interna na externa por meio de encaixe. Encosto elaborado em estrutura com tubo metálico com diâmetro de 2,25 cm, e espessura de parede de 0,15 cm. Revestimento da estrutura em tela 100% poliéster, com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação e alta resistência ao esgarçamento. Acabamento em resina acrílica com 0,085 cm de espessura e 200g/m2 de gramatura, com revestimento de acordo com o catálogo do fabricante. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200º centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 60 cm. Altura total: 90 cm. Profundidade da superfície do assento: 44 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 50 cm. Largura do encosto: 45 cm.					
47	POLTRONA ENCOSTO TELADO ESTRUTURA GIRATÓRIA: Assento feito em injeção de Polipropileno Copolímero com espessura mínima de 1 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: VELO (42101)	98	R\$ 3.525,00	R\$ 345.450,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Base com 5 patas feitas em injeção de PA 6, na cor preta, reforçadas com aletas estruturais na parte interior para aumentar a resistência, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. As patas são sustentadas por rodízios em injeção de PA 6, equidistantes em 72°, com calota integrada ao corpo, apoiados de forma axial por esferas de aço que possibilitam giro de 360 graus e roldanas duplas de diâmetro 6,5 cm. O eixo vertical dos rodízios é dotado de anel elástico metálico para fixação dos mesmos, sem utilização de buchas plásticas ou solda. Coluna central desmontável feita em aço tubular SAE 1008/1010, fixada por encaixe cônico, com pistão a gás do tipo DINN classe 04 para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Bucha guia em injeção de POM. Acionamento da regulagem de altura por meio de manipulador em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, localizado abaixo do assento. Os componentes metálicos são unidos pelo processo de solda MIG. Sistema de regulagem de profundidade do assento com guias lineares, feitas em chapa de aço com espessura de 0,476 cm, acopladas na carenagem do assento. Acionado por botão localizado abaixo do assento, permitindo curso total de 5 cm subdivididos em seis estágios de regulagem, de acordo com as necessidades do usuário. Mecanismo de apoio da cadeira do tipo flange com sistema de relax sincronizado, possibilitando travamento em quatro posições ou movimentação do tipo relax livre, com regulagem da tensão da mola por meio de manipulador frontal localizado abaixo do assento. A inclinação do encosto e a altura do assento são reguláveis por meio de alavancas independentes, feitas em injeção de Polipropileno Copolímero, localizadas abaixo do assento. Fixação do assento na estrutura por meio de parafusos e porcas					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	garras encravadas no substrato. Fixação do encosto na estrutura por meio de parafusos. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Estrutura em injeção de PA 6 com reforço em fibra de vidro, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 08 posições e 9 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Permite a suspensão de bolsa/sacola com até 20 quilos. Regulagem lateral por meio de manipulador em injeção de PA 6, com 3 cm de curso cada braço. Encosto com estrutura em injeção de PA 6 com de reforço em fibra de vidro, na proporção de 70/30. Revestimento da estrutura em tela de PES e PA 6, na proporção de 85/15, com gramatura de 200 g/m2, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio lombar feito em injeção de Polipropileno Copolímero flexível, com 6,5 cm de regulagem de altura. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é produzido em geometria anatômica. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 70/80 cm. Altura total: 100/110 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 60 cm. Largura do encosto: 46 cm.					
48	POLTRONA ENCOSTO TELADO ESTRUTURA FIXA: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 5 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de clorofluorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez,	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: VELO (42106)	112	R\$ 2.400,00	R\$ 268.800,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura com pés em formato de "S", feita em tubo industrial redondo SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede de 0,225 cm. Fixação do assento na estrutura por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Sapatas em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, sendo as frontais antiqueda. Apoio de braços feito na própria estrutura da cadeira, como um prolongamento da mesma. A área que fica em contato com o usuário tem acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta, fixado a estrutura por meio de encaixe. Encosto com estrutura em injeção de PA 6 com de reforço em fibra de vidro, na proporção de 70/30. Revestimento da estrutura em tela de PES e PA 6, na proporção de 85/15, com gramatura de 200 g/m², com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é produzido em geometria anatômica. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de acordo com disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 64 cm. Altura total: 102 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 60 cm. Largura do encosto: 46 cm.					
49	POLTRONA PARA PRESIDENTE ESTRUTURA GIRATÓRIA: Assento com chassi confeccionado em madeira sustentável, compensada e multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima final de 1,8 cm. Porcas garras encravadas no chassi, para montagem com dispositivos roscados.	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: ESSENCE (20501)	49	R\$ 6.450,00	R\$ 316.050,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

Estofado em dupla camada de espuma com densidades controladas de 33 Kg/m³ e 28 Kg/m³ e espessuras médias de 6 cm e 2 cm respectivamente, em poliuretano laminado com alta resistência e maleabilidade, garantindo maciez sem risco de deformação, isento de clorofluorcarboneto e alta capacidade ignífuga. Base com 5 patas equidistantes em 72 graus, confeccionadas em alumínio injetado com superfície polida. Sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe justo. As cinco patas são sustentadas por meio de rodízios de poliamida injetada, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas com 6,5 cm de diâmetro e banda de rodagem em poliuretano. Coluna central giratória com regulagem vertical por acionamento a gás com conificação inferior e superior. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca em polipropileno injetado fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Bucha guia em POM injetado. A fixação do assento ao encosto é executada através de lamina chata de aço carbono SAE 1020 com 7,62 cm de largura e 0,64 cm de espessura, com arestas arredondadas, conformada com geometria curva, travada por parafusos. Mecanismo do tipo sincronizado, com opção de travamento em 03 posições de relax, ou com livre movimento, controlável por meio de alavancas individuais. Manipulo frontal de ajuste de tensão da mola, com buchas de giro e trava em POM injetado. Sistema de regulagem de profundidade do assento com guias lineares, permitindo curso total de 5 cm, subdivididos em seis estágios de regulagem. Componentes confeccionados em chapas de aço com espessura de 0,3 cm, formando conjunto para posterior montagem com dispositivos roscados. Encosto e apoio de cabeça fixa na forma de "C" invertido, com chassi confeccionado em madeira sustentável, compensada e multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima final de 1,8 cm. Porcas					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

	garras encravadas no chassi, para montagem com dispositivos roscados. Estofado em dupla camada de espuma com densidades controladas de 28 Kg/m ³ e espessuras médias de 4,5 cm e 1,5 cm respectivamente, em poliuretano laminado com alta resistência e maleabilidade, garantindo maciez sem risco de deformação, isento de clorofluorcarboneto e alta capacidade ignífuga. Apoia-braços confeccionado em poliuretano injetado em alta pressão na cor preta, com reforço em fibra de vidro. Regulagem vertical totalizando 06 posições e 6 cm de curso, regulagem de profundidade e giro lateral. Superfície de contato confeccionada em poliuretano injetado na cor preta, de pele integral suave ao toque. As partes metálicas que necessitam de solda são unidas por solda do tipo MIG. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados com gravura estética, costurada em presponto duplo com linha de poliéster, confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 73 a 96 cm. Altura total: 123 a 134 cm. Profundidade da superfície do assento: 49 cm. Largura do Assento: 52 cm. Extensão vertical do encosto: 75 cm. Largura do encosto: 52 cm.					
50	POLTRONA PARA PRESIDENTE ESTRUTURA FIXA: Assento com chassi confeccionado em madeira sustentável, compensada e multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima final de 1,8 cm. Porcas garras encravadas no chassi, para	Unidade	FABRICANTE: Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais MARCA: Cavaletti MODELO: ESSENCE (20506)	15	R\$ 4.500,00	R\$ 67.500,00



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

montagem com dispositivos roscados. Estofado em dupla camada de espuma com densidades controladas de 33 Kg/m³ e 28 Kg/m³ e espessuras médias de 6 cm e 2 cm respectivamente, em poliuretano laminado com alta resistência e maleabilidade, garantindo maciez sem risco de deformação, isento de clorofluorcarboneto e alta capacidade ignífuga. Estrutura cromada confeccionada em aço tubular SAE 1020 com diâmetro de 0,03 m X 0,0019 m. Lâmina que liga assento/encosto em chapa de aço SAE 1050, com 0,76 m de largura e 0,006 m de espessura. Sapatas deslizantes em polipropileno injetado, e par de rodízios na parte frontal para facilitar o movimento da cadeira quando necessário. Encosto com chassi confeccionado em madeira sustentável, compensada e multilaminada, prensada a quente, com espessura mínima final de 1,8 cm. Porcas garras encravadas no chassi, para montagem com dispositivos roscados. Estofado em dupla camada de espuma com densidades controladas de 28 Kg/m³ e espessuras médias de 4,5 cm e 1,5 cm respectivamente, em poliuretano laminado com alta resistência e maleabilidade, garantindo maciez sem risco de deformação, isento de clorofluorcarboneto e alta capacidade ignífuga. Apoia braços confeccionado em alumínio polido e/ou poliuretano injetado em alta pressão na cor preta com reforço em fibra de vidro. Superfície de contato confeccionada em poliuretano injetado na cor preta, de pele integral suave ao toque. As partes metálicas que necessitam de solda são unidas por solda do tipo MIG. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base níquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de					
--	--	--	--	--	--



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados com gravura estética, costurada em presponto duplo com linha de poliéster, confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 67 cm. Profundidade total: 68 cm. Altura total: 96 cm. Profundidade da superfície do assento: 49 cm. Largura do Assento: 52 cm. Extensão vertical do encosto: 56 cm. Largura do encosto: 52 cm.					
VALOR TOTAL DO GRUPO 09					R\$ 6.200.000,00
(Seis milhões e duzentos mil reais)					

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

3.1. O órgão gerenciador será o Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Maranhão Campus São Luís Maracaná, UASG 158276.

3.2. São órgãos participantes, conforme itens e quantidades previstas no termo de referência:

ÓRGÃOS PARTICIPANTES	
UASG / ÓRGÃO	ENTREGA
154857 - INST.FED.DO MARANHÃO/CAMPUS ITAPECURU MIRIM	Itapecuru Mirim/MA
158380 - INST.FED DE ALAGOAS/CAMPUS MARECHAL DEODORO	Marechal Deodoro/AL
158455 - CAMPUS COELHO NETO_IFMA	Coelho Neto/MA
160065 - COMANDO DA 11A. REGIAO MILITAR-MEX/DF	BRASÍLIA/DF
154856 - CAMPUS VIANA IFECT DO MARANHÃO	Viana/MA
154855 - CAMPUS PEDREIRAS IFMA	Pedreiras/MA
158960 - INSTITUTO FEDERAL DO CEARÁ - CAMPUS CAUCAIA	Caucaia/CE
158293 - INST.FED.DO MARANHÃO/CAMPUS CODO	Codó/MA
158292 - INST.FED.DO MARANHÃO/CAMPUS ALCANTARA	Alcântara/MA
154858 - INST.FED.DO MA/ CAMPUS ARAIOSES	Araioses/MA
158499 - IF Sertão PE Campus Petrolina UASG	Petrolina/PE
158283 - INST.FED.DO MARANHÃO/CAMPUS BURITICUPU	BURITICUPU/MA
158146 - INST.FED.DE EDUC.,CIENC. E TECNOLOGIA PIAUI	Teresina/PI
158128 - INST.FED.DE EDUC., CIENCIA E TEC. DO MARANHÃO	Rosário/MA



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

158456 - INST.FED.DO MARANHAO/CAMPUS CAXIAS	Caxias/MA
158285 - INST.FED.DO MARANHAO/CAMPUS BARREIRINHAS	Barreirinhas/MA
158282 - INST.FED.DO MARANHAO/CAMPUS PINHEIRO	Pinheiro/MA
158383 - INST.FED.DE ALAGOAS/CAMPUS PALMEIRA DOS IND.	Palmeira dos Índios/AL
158457 - INST.FED.DO MARANHAO/CAMPUS TIMON	Timon/MA
154859 - CAMPUS SAO JOSE DE RIBAMAR IFECT MA	São José de Ribamar/MA
158294 - INST.FED.DO MARANHAO/CAMPUS IMPERATRIZ	Imperatriz/MA
152805 - CAMPUS ARAPIRACA	Arapiraca/AL

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 4.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.
- 4.1.1. A manifestação do órgão gerenciador de que trata o subitem anterior, salvo para adesões feitas por órgãos ou entidades de outras esferas federativas, fica condicionada à realização de estudo, pelos órgãos e pelas entidades que não participaram do registro de preços, que demonstre o ganho de eficiência, a viabilidade e a economicidade para a administração pública federal da utilização da ata de registro de preços, conforme estabelecido em ato do Secretário de Gestão do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão
- 4.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- 4.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- 4.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.
- 4.4.1. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da contratação pretendida pelo aderente, somado aos valores das contratações já previstas para o órgão gerenciador e



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

participantes ou já destinadas à aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) (Acórdão TCU nº 2957/2011 – P).

- 4.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.
- 4.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.
- 4.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

5. VALIDADE DA ATA

- 5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, não podendo ser prorrogada.

6. REVISÃO E CANCELAMENTO

- 6.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.
- 6.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao fornecedor.
- 6.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o fornecedor para negociar a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- 6.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
- 6.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- 6.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
- 6.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
- 6.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ

6.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

6.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

6.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

6.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

6.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

6.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

6.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

6.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

6.9.1. por razão de interesse público; ou

6.9.2. a pedido do fornecedor.

7. DAS PENALIDADES

7.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.

7.1.1. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente, nos termos do art. 49, §1º do Decreto nº 10.024/19.

7.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).

7.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

8. CONDIÇÕES GERAIS

8.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.



**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO
CAMPUS SÃO LUÍS MARACANÃ**

8.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7892/13.

8.3. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação dos itens nas seguintes hipóteses.

8.3.1. contratação da totalidade dos itens de grupo, respeitadas as proporções de quantitativos definidos no certame; ou

8.3.2. contratação de item isolado para o qual o preço unitário adjudicado ao vencedor seja o menor preço válido ofertado para o mesmo item na fase de lances

8.4. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor do certame, compõem anexo a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em documento digital, que, depois de lida e achado em ordem, vai assinado pelas partes.

São Luís-MA, 17 de novembro de 2023.



Documento assinado digitalmente
JEOVANI MACHADO RODRIGUES
Data: 21/11/2023 15:33:07-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Jeovani Machado Rodrigues
IFMA São Luís Campus Maracanã
Portaria nº 5.434/2020 de 18 de novembro de
2020, publicada no DOU de 19 de novembro de
2020

ANTONIO DE JESUS
FERNANDES
RAMOS:69049190863

Assinado de forma digital por
ANTONIO DE JESUS FERNANDES
RAMOS:69049190863
Dados: 2023.11.21 16:44:46
-03'00'

Antônio de Jesus Fernandes Ramos
Representante do Fornecedor