ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

**EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO E PUBLICAÇÃO**

**ATA DE SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS**
**PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 027/2018**
**PREGAO PRESENCIAL N° 07/2018SRP/PMC-PI/2018**

**OBJETO: Aquisição por meio de Sistema Registro de Preço (SRP) de material permanente, para atender as necessidades da Prefeitura Municipal de Cabeceiras do Piauí e suas secretarias.**

**DATA DA SESSÃO: 14.05.2018**
**DATA DA HOMOLOGAÇÃO: 17.05.2018**
**RELAÇÃO DOS ITENS REGISTRADOS POR LOTE**

**LOTE – I (MOBILIÁRIO)**

| Item | Qtd. | Unid. | Lote – I (Mobililário) | Unitário | T o t a l |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 5 | Unid. | Armário projetado tipo alto fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo . Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0, resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Montante principal: de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia) Medindo: 930 x 470 x 1650 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil e cento e cinqüenta e sete reais e dois centavos)<br>(cinco mil, setecentos e oitenta e cinco reais e dez centavos) | **R$ 1.157,02** | **R$ 5.785,10** |
| 2 | 5 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR , a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades da base inferior do tampo principal, unidas com recuo negativo de 200 mm, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1830 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia), gaveteiro fixo com três gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de | **R$ 1.035,18** | **R$ 5.175,90** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica MED.390X310X390. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, trinta e cinco reais e dezoito centavos)<br>(cinco mil, cento e setenta e cinco reais e noventa centavos) | | |
| 3 | 3 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades da base inferior do tampo principal, unidas com recuo negativo de 200 mm, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1530 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia), gaveteiro fixo com três gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(novecentos e sessenta e oito reais e vinte e um centavos)<br>(dois mil, novecentos e quatro reais e sessenta e três centavos) | **R$ 968,21** | **R$ 2.904,63** |
| 4 | 5 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, uma borda em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, demais bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades da base inferior do tampo principal, unidas com recuo negativo de 200 mm, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1230 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 | **R$ 546,81** | **R$ 2.734,05** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quinhentos e quarenta e seis reais e oitenta e um centavos)<br>(dois mil e setecentos e trinta e quatro reais e cinco centavos) | | |
| 5 | 15 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x | R$ 833,10 | R$ 12.496,50 |
| | | | 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, unidas com recuo negativo de 200 mm, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1830 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia), gaveteiro fixo com três gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração | | |
| | | | perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica MED.390X310X390. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(oitocentos e trinta e três reais e dez centavos)<br>(doze mil, quatrocentos e noventa e seis reais e cinqüenta centavos) | | |
| 6 | 8 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de | R$ 723,14 | R$ 5.785,12 |
| | | | 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, unidas com recuo negativo de 200 mm, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1530 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia), gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica MED.260X310X390. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e vinte e três reais e quatorze centavos)<br>(cinco mil, setecentos e oitenta e cinco reais e doze centavos) | | |
| 7 | 8 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, uma bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C), demais bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a | R$ 408,23 | R$ 3.265,84 |
| | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, unidas com recuo negativo de 200 mm, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1230 x 700 X 750 mm Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e oito reais e vinte e três centavos)<br>(três mil, duzentos e sessenta e cinco reais e oitenta e quatro centavos) | | |
| 8 | 8 | Unid. | Mesa projetada tipo executiva retangular tampo confeccionado em madeira de no mínimo 25 mm | R$ 367,51 | R$ 2.940,08 |
| | | | de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, uma bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C), demais bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, unidas com recuo negativo de 200 mm, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 1000 x 700 X 750 mm Sistema de fixação | | |
| | | | composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia).<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(trezentos e sessenta e sete reais e cinqüenta e um centavos)<br>(dois mil e novecentos e quarenta reais e oito centavos) | | |
| 9 | 5 | Unid. | Estação de trabalho projetada. Tampo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 3,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico respeitando a altura do tampo. Tampo com buchas em material metálico não ferroso de toque suave e acabamento metálico natural fosco dotada de rosca negativa. Montantes estabilizadores de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades, e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de | R$ 833,10 | R$ 4.165,50 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base do tampo principal montantes perpendiculares entre si Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos na sua concorrência, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Medida: 1330 x 1400 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(oitocentos e trinta e três reais e dez centavos)<br>(quatro mil, cento e sessenta e cinco reais e cinqüenta centavos) | | |
| **10** | **5** | **Unid.** | Estação de trabalho projetada. Tampo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 3,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico respeitando a altura do tampo. Tampo com buchas em material metálico não ferroso de toque suave e acabamento metálico natural fosco dotada de rosca negativa. Montantes estabilizadores de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades, e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base do tampo principal montantes perpendiculares entre si Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 2,00 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, ligação dos pés através de um orifício central utilizando solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 2,00mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos na sua concorrência, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Medida: 1200 x 1300 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e nove reais e vinte e sete centavos)<br>(três mil, quinhentos e quarenta e seis reais e trinta e cinco centavos) | **R$ 709,27** | **R$ 3.546,35** |
| **11** | **5** | **Unid.** | Armário projetado tipo alto semiaberto. Tampo constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo . Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Corpo: Formado por montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Puxador injetado em liga metálica não ferrosa zamak com acabamento de toque suave na cor aluminizada, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior | **R$ 1.067,87** | **R$ 5.339,35** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | do armário. Montante principal: de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência especifica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montantes horizontais de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia) Medindo: 930 x 470 x 1650 mm.* Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, sessenta e sete reais e oitenta e sete centavos)<br>(cinco mil, trezentos e trinta e nove reais e trinta e cinco centavos) | | |
| 12 | 5 | Unid. | Armário projetado tipo alto fechado com portas de giro Tampo - Constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo . Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência especifica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montante horizontal de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia) Medindo: 930 x 470 x 740 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(seiscentos e vinte e nove reais e cinqüenta e três centavos)<br>(três mil, cento e quarenta e sete reais e sessenta e cinco centavos) | R$ 629,53 | R$ 3.147,65 |
| 13 | 5 | Unid. | Mesa reta projetada com estrutura tubular. Executada em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por colunas perpendiculares e paralelas entre si | R$ 597,33 | R$ 2.986,65 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | executadas em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado. Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.auxiliada por travessa longitudinal de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Sistema de fixação composto por buchas em material metálico não ferroso de toque suave e acabamento metálico natural fosco dotada de rosca negativa e dispositivo de rosca positiva, de montagem rápida em aço carbono de acabamento cromado. Medida. 2100x100x075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia) x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8.auxiliada por travessa longitudinal de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente | | |
| | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Sistema de fixação composto por buchas em material metálico não ferroso de toque suave e acabamento metálico natural fosco dotada de rosca negativa e dispositivo de rosca positiva, de montagem rápida em aço carbono de acabamento cromado. Medida. 2100x100x075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quinhentos e noventa e sete reais e trinta e três centavos)<br>(dois mil, novecentos e oitenta e seis reais e sessenta e cinco centavos) | | |
| 14 | 5 | Unid. | Mesa reta projetada com estrutura tubular. Executada em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendiculares única em estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 | R$ 479,45 | R$ 2.397,25 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso. Medida. 1200x1200x075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e setenta e nove reais e quarenta e cinco centavos)<br>(dois mil, trezentos e noventa e sete reais e vinte e cinco centavos) | | |
| 15 | 5 | Unid. | Armário médio projetado para gavetas de arquivo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gavetas confeccionadas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente | R$ 1.012,40 | R$ 5.062,00 |
| | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Medida 480 x 470 x 1320 mm Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, doze reais e quarenta centavos)<br>(cinco mil e sessenta e dois reais) | | |
| 16 | 5 | Unid. | Gaveteiro alto projetado para gavetas em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grosses no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados | R$ 728,09 | R$ 3.640,45 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gavetas confeccionadas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, deslizante sobre rodízios de giro duplo com roldanas injetadas em resina de polipropileno de uso industrial. Medida 490 x 470 x 690 mm. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e vinte e oito reais e nove centavos)<br>(três mil, seiscentos e quarenta reais e quarenta e cinco centavos) | | |
| 17 | 15 | Unid. | Gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica MED.390X215X390. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e nove reais e dois centavos)<br>(três mil, cento e trinta e cinco reais e trinta centavos) | R$ 209,02 | R$ 3.135,30 |
| 18 | 15 | Unid. | Gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica MED.390X310X390. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e setenta e três reais e noventa centavos)<br>(quatro mil, cento e oito reais e cinqüenta centavos) | R$ 273,90 | R$ 4.108,50 |
| 19 | 10 | Unid. | Conexão curva 90º sem pé em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, fixada aos tampos através de placas metálicas e parafusos. medindo 700 x 25 x 700mm.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e vinte e nove reais e setenta e sete centavos)<br>(um mil, duzentos e noventa e sete reais e setenta centavos) | R$ 129,77 | R$ 1.297,70 |
| 20 | 5 | Unid. | Estação de trabalho projetada. Tampo em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 3,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico respeitando a altura do tampo. Tampo com buchas em material metálico não ferroso de toque suave e acabamento metálico natural fosco dotada de rosca negativa. Montantes estabilizadores de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades, e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base do tampo principal montantes perpendiculares entre si em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 3,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm na sua concorrência, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Medida: 1330 x 1500 x 700 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, cento e trinta e nove reais e oitenta e nove centavos)<br>(cinco mil, seiscentos e noventa e nove reais e quarenta e cinco centavos) | R$ 1.139,89 | R$ 5.699,45 |
| 21 | 2 | Unid. | Armário projetado aberto constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às | R$ 1.636,28 | R$ 3.272,56 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo . Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem acabamento perfeito na mesma cor do laminado melamínico. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 25 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, perpendicularmente montante de no mínimo 25 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,0 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Montante principal: de no mínimo 25 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as | | |
| | | | **chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema pareiho de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Montantes horizontais de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces. Cor de mobiliário na cor branca, medida: 1000 X 2400 X 450 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.**<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, seiscentos e trinta e seis reais e vinte e oito centavos)<br>(três mil, duzentos e setenta e dois reais e cinqüenta e seis centavos) | | |
| **22** | **2** | **Unid.** | **Armário de apoio projetado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC** | **R$ 1.950,50** | **R$ 3.901,00** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do preta, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, Montante principal: de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grosses no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes, Montantes horizontais de visualização primária constituída de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, perpendicularmente montante de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal | | |
| | | | (>18º C) respeitando a cor do tampo. Composição superior dupla anichado, dotato de células equivalentes de formato inverso proporcional. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, encabeçado em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, Resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | (>18º C) respeitando a cor do tampo, Montantes horizontais de visualização secundária constituída de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo Eletrolítico, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Deslizante sobre sapetas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial Dimensões:1050x1820x470mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D. **Marca: FÊNIX MÓVEIS** | | |
| | | | (um mil, novecentos e cinqüenta reais e cinqüenta centavos) (três mil e novecentos e um reais) | | |
| 23 | 3 | Unid. | Armário superior basculante projetado em madeira de no mínimo 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, abertura tipo báscula com impulso e sustentação motor por pistão de ativação a gás, perpendicularmente montante de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes, Constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Medida: 1400 x 450 x 350 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(novecentos e setenta reais e setenta e nove centavos)<br>(dois mil, novecentos e doze reais e trinta e sete centavos) | | |
| 24 | 3 | Unid. | Bancada de trabalho modulada em madeira de no mínimo 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Montantes colaterais em madeira de no mínimo 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces instaladas perpendicularmente as extremidades da base | R$ 1.789,00 | R$ 5.367,00 |
| | | | **inferior do tampo principal, Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8. Medida: 2000 x 1000 x 650 mm, gaveteiro fixo com uma gaveta executado em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes, trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado, com resistência mecânica unitária de no mínimo 45 kg, montantes conjuminado ao principal montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, Montantes estabilizadores de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em Camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base inferior do tampo principal agregando função de acabamento, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. * Obrigatório apresentar catálogo com ambientação em 3D. a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Perpendicular à base inferior do tampo principal agregando função de acabamento, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. * Obrigatório apresentar catálogo com ambientação em 3D.<br>Marca: FÊNIX MÓVEIS<br>(um mil e setecentos e oitenta e nove reais)<br>(cinco mil e trezentos e sessenta e sete reais)** | | |
| 25 | 5 | Unid. | **Balcão de apoio projetado para reunião com tampo constituído de conjugado de madeira de 18 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, na cor madeirado com mínimo de 45 mm de espessura final, na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 1,00mm. Módulos espaçados em situação paralela, Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais** | R$ 2.252,60 | R$ 11.263,00 |
| | | | finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, Montantes horizontais de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem proces-sado sados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor de duas faces./composição superior em dois anexos de quatro células de dimensões equivalentes, Montante principal: de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração Perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes, montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a Cor de suas faces. Fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do armário. Puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, fechamento com chave e ferrolho de travamento na base do armário, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8, medida: 3250 x 750 x 450 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(dois mil, duzentos e cinqüenta e dois reais e sessenta centavos)<br>(onze mil e duzentos e sessenta e três reais) | | | | | chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montante principal em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, fechamento frontal de no mínimo 18 mm , revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento frontal de no mínimo 18 mm, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência |
| **26** | **5** | **Unid.** | Estante para livros modular constituído de tampos em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais | **R$ 3.548,14** | **R$ 17.740,70** | | | | especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, abertura tipo báscula com impulso e sustentação motor por pistão de ativação a gás, gavetas executado em madeira de no mínimo 18 mm , revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, |
| | | | grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, na cor cinza, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de suas faces, montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, montantes horizontais de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, acabamentos externos em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor carvalho munique, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as | | | | | | | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, puxador constituído em liga metálica maleável com acabamento de toque suave na cor aluminizada, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8, fechadura cilíndrica de 22 mm, medidas: 3350 x 2400 x 470 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D. | | |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(três mil, quinhentos e quarenta e oito reais e quatorze centavos)<br>(dezessete mil, setecentos e quarenta reais e setenta centavos) | | |
| **27** | **5** | **Unid.** | Mesa de trabalho modular, com tampo único de formato em ele, constituído de superfície primária em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor branca, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de | **R$ 3.279,88** | **R$ 16.399,40** |
| | | | fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) na cor branca, células de tamanho equivalente de visão primária, montante colaterais fixos estruturais, de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor wengue supremo, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montante horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, gaveta com suporte para pasta suspensa, gaveteiro fixo com uma gaveta, executada em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, gaveteiro fixo com uma gaveta executada em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de |
| | | | fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm dee trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, gaveta em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica ,duas gavetas executadas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, de caráter estruturante. Sistema de fixação |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco e tampas injetadas em polipropileno texturizado de 18 mm de ø. trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária igual ou superior a quarenta e cinco quilogramas, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, gavetas em madeira de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica, tampo principal Constituído de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado na cor branca, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC | | |
| | | | com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8, fechadura cilíndrica de 22 mm, medidas: 2170 x 750 x 1550 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(três mil, duzentos e setenta e nove reais e oitenta e oito centavos)<br>(dezesseis mil, trezentos e noventa e nove reais e quarenta centavos) | | |
| 28 | 2 | Unid. | Púlpito projetado para auditório com frontal e tampo superior em painel resinado composto por camadas especiais na cor preta, obtendo miolo e superfície com a mesma cor, material de características que proporcionam acabamento fino, leveza e maleabilidade, isenta de fenol resistente à umidade e estabilidade de cor com espessura mínima de 8 mm e acabamento brilhante, montante de apoio em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montantes colaterais fixos estruturais em madeira de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, revestido em ambas a faces em laminado melamínico texturizado, em partículas de madeira | R$ 1.215,47 | R$ 2.430,94 |
| | | | e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,30, resistência à flexão estática N/mm² = 10,5 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular, injetado em ligada metálica não ferrosa de acabamento metálico brilhante, montante horizontais de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces. Fechamento frontal dobrado de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, célula de acomodação de eletrônicos dotado, dimensões horizontais que permitam a circulação de ar e referimento dos aparelhos, puxador moldado aço inox de toque liso de acabamento semi-brilho. | | |
| | | | instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35 mm x 3/8" x 1" com chapa de fixação de 26 mm x 35 mm x 3/8, medidas: 700 x 1200 x 700 mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, duzentos e quinze reais e quarenta e sete centavos)<br>(dois mil, quatrocentos e trinta reais e noventa e quatro centavos) | | |
| 29 | 20 | Unid. | Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração | R$ 474,20 | R$ 9.484,00 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com três gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. composto por chave com | | |
| | | | capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm, com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé-tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | percentual de 2% fundido a 160° Celsius, medindo 1500 x 600 x 750mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e setenta e quatro reais e vinte centavos)<br>(nove mil e quatrocentos e oitenta e quatro reais) | | |
| **30** | **20** | **Unid.** | Mesa reta projetada para trabalho com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no | **R$ 370,49** | **R$ 7.409,80** |
| | | | **miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapes possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de** | | |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema pareiho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 1200 x 600 x 750mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(trezentos e setenta reais e quarenta e nove centavos)<br>(sete mil, quatrocentos e nove reais e oitenta centavos) | | |
| 31 | 20 | Unid. | Mesa reta projetada para trabalho/apoio, tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema pareiho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 1000 x 600 x 750 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e trinta e um reais e oitenta centavos)<br>(quatro mil e seiscentos e trinta e seis reais) | R$ 231,80 | R$ 4.636,00 |
| 32 | 15 | Unid. | Armário baixo projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento | R$ 426,45 | R$ 6.396,75 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, medindo 900 x 450 x 750 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e vinte e seis reais e quarenta e cinco centavos)<br>(seis mil, trezentos e noventa e seis reais e setenta e cinco centavos) | | |
| 33 | 15 | Unid. | Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montantes horizontais de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de **rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e Ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D**<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>**(oitocentos e setenta e seis reais e sessenta e oito centavos)**<br>**(treze mil, cento e cinqüenta reais e vinte centavos)** | **R$ 876,68** | **R$ 13.150,20** |
| **34** | **15** | **Unid.** | **Armário alto projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando** | **R$ 763,95** | **R$ 11.459,25** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Composição superior dupla anichado, dotado de células equivalentes de formato proporcional. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituido de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110º em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo | | |
| | | | totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência especifica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 900 x 450 x 1650 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e sessenta e três reais e noventa e cinco centavos)<br>(onze mil, quatrocentos e cinqüenta e nove reais e vinte e cinco centavos) | | |
| 35 | 5 | Unid. | Mesa projetada para reunião com tampo constituido de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como | R$ 481,43 | R$ 2.407,15 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera , de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 820 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares, executadas em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, paralelas entre si, separadas a uma distâncias simétrica em ambas às extremidades de fixação a 20 mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal | | |
| | | | retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 900 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes, medindo 2000 x 1000 x 750 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e oitenta e um reais e quarenta e três centavos)<br>(dois mil, quatrocentos e sete reais e quinze centavos) | | |
| 36 | 5 | Unid. | Armário médio projetado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração | R$ 686,49 | R$ 3.432,45 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampedo em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roidana de giro livre fixada por eixo blindado, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por | | |
| | | | 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 480 x 450 x 1320 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>**(seiscentos e oitenta e seis reais e quarenta e nove centavos)**<br>**(três mil, quatrocentos e trinta e dois reais e quarenta e cinco centavos)** | | |
| **37** | **10** | **Unid.** | Estação de trabalho projetada. com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, | **R$ 529,97** | **R$ 5.299,70** |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à |
| | | | **tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampedo em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roidana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, Medida: 1200 x 1200 x 600 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia) * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quinhentos e vinte e nove reais e noventa e sete centavos)<br>(cinco mil, duzentos e noventa e nove reais e setenta centavos) | | |
| **38** | **10** | **Unid.** | Estação de trabalho projetada com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Montante estabilizador de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a ser processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, gaveteiro fixo com duas gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor das faces aparentes. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40º graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, Fixação do tampo à estrutura metálica através de dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 450 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por coluna perpendicular, executada em metalon de secção transversal retangular 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 650 mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm, totalmente robotizado, estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso, kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180º Celsius, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco com auto cortantes fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, Medida: 1200 x 1300 x 600 X 750 mm Cor de mobiliário(madeirado melamínico Giandúia) * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quinhentos e vinte e oito reais e noventa e oito centavos)<br>(cinco mil, duzentos e oitenta e nove reais e oitenta centavos) | **R$ 528,98** | **R$ 5.289,80** |
| **39** | **5** | **Unid.** | **Mesa circular com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento convexo a proporcionar maior conforto ao toque e ergonomia, vértices usinados em vinte graus de harmonização nas arestas das mesmas, face superior e entornos revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance, a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, disponíveis dezesseis cores a definir conforme projeto, face negativa revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. Estruturas metálicas com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30 mm com parede de espessura de 1,2 mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por** | **R$ 299,16** | **R$ 1.495,80** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | tração mecânica, apoiada por coluna perpendiculares única em estrutura tubular em aço carbono de secção circular de 50 mm de diâmetro, parede de espessura de 2,00mm, solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado Sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura de estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso. Medida. 1200x1200x075. Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia). Cor de mobiliário (madeirado melamínico Giandúia)<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e noventa e nove reais e dezesseis centavos)<br>(um mil, quatrocentos e noventa e cinco reais e oitenta centavos) | | |
| 40 | 10 | Unid. | Gaveteiro alto projetado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado, suporte em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos para disposição perfiladas de pastas de arquivo, deslizante sobre rodízios de giro duplo com roldanas injetadas em resina de polipropileno de uso industrial. instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm, puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, medindo 480 x 470 x 710 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e noventa e um reais e trinta e quatro centavos)<br>(quatro mil, novecentos e treze reais e quarenta centavos) | R$ 491,34 | R$ 4.913,40 |
| 41 | 30 | Unid. | Gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, medidas 390 x 215 x 390mm, Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e dezesseis reais e oitenta e nove centavos)<br>(três mil, quinhentos e seis reais e setenta centavos) | R$ 116,89 | R$ 3.506,70 |
| 42 | 30 | Unid. | Gavetas executado em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, medidas 390 x 310 x 390mm, Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de ø, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, frontal constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de | R$ 168,40 | R$ 5.052,00 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxílio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto. Composto por chave com capa plástica, trilhos de deslocamento parcial estampado em aço carbono sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, dotado de roldana de giro livre fixada por eixo blindado. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e sessenta e oito reais e quarenta centavos)<br>(cinco mil e cinqüenta e dois reais) | | |
| 43 | 10 | Unid. | Conexão curva 90º sem pé em madeira de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor das faces aparentes, fixada aos tampos através de placas metálicas e parafusos. medindo 600 x 15 x 600mm. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(sessenta e quatro reais e oitenta e oito centavos)<br>(seiscentos e quarenta e oito reais e oitenta centavos) | R$ 64,88 | R$ 648,80 |
| 44 | 5 | Unid. | Cadeira espaldar alto tipo presidente, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1200 x 470 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e setenta e oito reais e quarenta e seis centavos) | R$ 478,46 | R$ 2.392,30 |
| | | | (dois mil, trezentos e noventa e dois reais e trinta centavos) | | |
| 45 | 10 | Unid. | Cadeira espaldar médio tipo diretor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 590 x 1050 x 490 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e quarenta e dois reais e um centavo)<br>(quatro mil, quatrocentos e vinte reais e dez centavos) | R$ 442,01 | R$ 4.420,10 |
| 46 | 10 | Unid. | Cadeira espaldar médio tipo interlocutor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto, montada sobre estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiras ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado e estrutura por tração mecânica na medida 7/8, na cor preta, medindo 470 x 980 x 490 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(trezentos e vinte e dois reais e noventa e quatro centavos)<br>(três mil, duzentos e vinte e nove reais e quarenta centavos) | R$ 322,94 | R$ 3.229,40 |
| 47 | 15 | Unid. | Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando | R$ 347,70 | R$ 5.215,50 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(trezentos e quarenta e sete reais e setenta centavos)<br>(cinco mil, duzentos e quinze reais e cinqüenta centavos) | | |
| 48 | 10 | Unid. | Cadeira giratória espaldar tipo executivo, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt. Braço digitador em aço carbono carenado em polipropileno rígido, apoio de braço em poliutretano texturizado. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com tratamento antiferruginoso kinstrip e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 960 x 550 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e dezesseis reais e cinco centavos)<br>(quatro mil, cento e sessenta reais e cinqüenta centavos) | R$ 416,05 | R$ 4.160,50 |
| 49 | 15 | Unid. | Cadeira espaldar executivo médio tipo interlocutor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em alma de aço carbono injetado em poliuretano texturizado na cor preto, montada sobre estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiras ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, na cor preta, medindo 440 x 882 x 550mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e oitenta e dois reais e sessenta e dois centavos)<br>(quatro mil, duzentos e trinta e nove reais e trinta centavos) | R$ 282,62 | R$ 4.239,30 |
| 50 | 80 | Unid. | Cadeira fixa com estrutura em tubo de aço carbono de 7/8 na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiras ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, assento em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m2, revestida em tecido100 % polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, espuma assento 270 mm e carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, encosto em madeira de no mínimo 10 mm, compensado multilaminado de alta resistência conformado em alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50 kg/m2, espuma do encosto 220 mm, carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência com acabamento de toque texturizado, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido100 % polipropileno, aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do tecido, acabamento do assento em perfil Francis 12,5mm, garantia de 02 anos. Medindo 440 x 860 x 470 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e quarenta e três reais e oitenta e quatro centavos)<br>(onze mil, quinhentos e sete reais e vinte centavos) | R$ 143,84 | R$ 11.507,20 |
| 51 | 20 | Unid. | Cadeira fixa com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento constituído em madeira de no mínimo 15 mm em compensado multilaminado de alta resistência conformado a alta temperatura sob pressão, indeformável, medindo 475 mm de largura por 435 mm de profundidade, estofado em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade 40 mm de profundidade, revestida em tecido 100% poliéster ou courino aplicação de adesivo AM HE 1133 na | R$ 200,10 | R$ 4.002,00 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | aplicação do revestimento, contracapa do assento em courino na cor preta, acabamento das bordas do assento/encosto em perfil PVC tipo Francis 12,5mm, encosto de madeira de no mínimo 15 mm em compensado multilaminado de alta resistência conformado a alta temperatura sob pressão, indeformável, medindo 475 mm de largura por 325 mm, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade 40 mm de profundidade, revestida em tecido 100% poliéster ou courino aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do revestimento, contracapa do encosto em courino na cor preta, acabamento das bordas do assento/encosto em perfil PVC tipo Francis 12,5mm. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 555 x 850 x 480 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos reais e dez centavos)<br>(quatro mil e dois reais) | | |
| 52 | 10 | Unid. | Cadeira giratória com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento constituído em madeira de no mínimo 15 mm em compensado multilaminado de alta resistência conformado a alta temperatura sob pressão, indeformável, medindo 475 mm de largura por 435 mm de profundidade, estofado em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade 40 mm de profundidade, revestida em tecido 100% poliéster ou courino aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do revestimento, contracapa do assento em courino na cor preta, acabamento das bordas do assento/encosto em perfil PVC tipo Francis 12,5mm, encosto de madeira de no mínimo 15 mm em compensado multilaminado de alta resistência conformado a alta temperatura sob pressão, indeformável, medindo 475 mm de largura por 325 mm, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade 40 mm de profundidade, revestida em tecido 100% poliéster ou courino aplicação de adesivo AM HE 1133 na aplicação do revestimento, contracapa do encosto em courino na cor preta, acabamento das bordas do assento/encosto em perfil PVC tipo Francis 12,5mm, mecanismo executado em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 2.65mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Pistão a gás dotado de curso linear de 110 mm comprimento sendo seu comprimento mínimo de 290 mm e máximo de 400 mm. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 490 x 930 x 480 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e noventa e cinco reais e vinte centavos)<br>(dois mil e novecentos e cinqüenta e dois reais) | R$ 295,20 | R$ 2.952,00 |
| 53 | 80 | Unid. | Cadeira fixa com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, porta livro em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão de formato anatômico de alta resistência. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 540 x 820 x 470 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e trinta e sete reais e vinte centavos)<br>(dez mil e novecentos e setenta e seis reais) | R$ 137,20 | R$ 10.976,00 |
| 54 | 30 | Unid. | Cadeira giratória, giratoria com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, mecanismo executado em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 2.65mm com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Pistão a gás dotado de curso linear de 110 mm comprimento sendo seu comprimento mínimo de 290 mm e máximo de 400 mm. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 480 x 900 x 425 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e trinta e sete reais e setenta e quatro centavos)<br>(sete mil, cento e trinta e dois reais e vinte centavos) | R$ 237,74 | R$ 7.132,20 |
| 55 | 5 | Unid. | Modulo simples comportando um único operador fabricado em mdp de no mínimo 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, constituído por dois tampos revestido em mdp com espessura de no mínimo 18 mm, medindo 1190 x 600 mm com acabamento de borda em fita de PVC de 0,45mm colada a quente pelo sistema hotmelt, com uma passagem para fios localizada no centro posterior do tampo injetada em polipropileno copolímero respeitando a cor do tampo. Um painel frontal em MDP com espessura mínima de 15mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com acabamento de borda superior fita de pvc de 0,45 mm colada a quente pelo sistema hot melt, duas estruturas laterais em madeira aglomerada de particula revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor carvalho berlin de no mínimo de 25 mm de espessura, acabamento de bordas em termoplástico de 1 mm coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo, sapatas niveladoras fixadas na área inferior para apoio do chão, furações não passantes, a fixação entre as partes é realizada através de dispositivos de montagem tipo girofix e cavilhas. Cor de mobiliário (madeirado melanímico Giandúia) medindo 1230 x 600 x 1250 mm. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. | R$ 752,86 | R$ 3.764,30 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D.<br>*Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e cinqüenta e dois reais e oitenta e seis centavos)<br>(três mil, setecentos e sessenta e quatro reais e trinta centavos) | | |
| 56 | 5 | Unid. | Modulo duplo comportando um único operador fabricado em mdp de no mínimo 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, constituído por dois tampos revestido em mdp com espessura de no mínimo 18 mm, medindo 1190 x 600 mm com acabamento de borda em fita de PVC de 0,45mm colada a quente pelo sistema hotmelt, com uma passagem para fios localizada no centro posterior do tampo injetada em polipropileno copolímero respeitando a cor do tampo. Um painel frontal em MDP com espessura mínima de 15mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com acabamento de borda superior fita de pvc de 0,45 mm colada a quente pelo sistema hot melt, duas estruturas laterais em madeira aglomerada de particula revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor carvalho berlin de no mínimo de 25 mm de espessura, acabamento de bordas em termoplástico de 1 mm coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo, sapatas niveladoras fixadas na área inferior para apoio do chão, furações não passantes, a fixação entre as partes é realizada através de dispositivos de montagem tipo girofix e cavilhas. Cor de mobiliário (madeirado melanímico Giandúia) medindo 1000 x 1400 x 1250 mm.<br>*Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>*Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D.<br>*Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil e cento e cinqüenta reais e nove centavos)<br>(cinco mil, setecentos e cinqüenta reais e quarenta e cinco centavos) | R$ 1.150,09 | R$ 5.750,45 |
| 57 | 3 | Unid. | Rack para tela de projeção projetado com montante principal constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, Montantes colaterais fixos estruturais, de no mínimo 18 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, dotado de dispositivo de repouso com espaçamento regular mínimo de 320 mm, injetado polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza/branco a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado por tração mecânica. Montante estabilizador com chapas de partículas de madeira, Médium Density Fiberboard, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor branca, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, Fechamento frontal duplo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200° C, com boa resistência especifica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, extremidades com acabamento reta com harmonização suave a proporcionar conforto ao toque e ergonomia, vértices agudos usinados em noventa graus de harmonização suave, revestidos por processo de termo laminação, com aplicação de adesivo de contato de alta performance de a base de água, prensagem a temperatura de fusão do adesivo laminado a base com auxilio do sistema de vácuo, findado ao refilamento da referida, em ambas as faces e entornos, disponível dezesseis cores a definir conforme projeto, articulada em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengrachante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Montante estrutural primário executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50 mm com parede de espessura de 0,90mm, medindo 490 mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pé tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, Montante horizontal de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência especifica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, revestida laminado melamínico de baixa pressão na cor branca nas duas faces, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor de duas faces, deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência especifica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto cortantes, fechadura cilíndrica de 22 mm com batedor e ferrolho, teclado retrátil, Puxador injetado em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor da matriz a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, medindo 900 x 450 x 750 mm * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações da ambientação em 3D<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, cento e cinqüenta e três reais e oitenta e cinco centavos)<br>(três mil, quatrocentos e sessenta e um reais e cinqüenta e cinco centavos) | R$ 3.461,55 | |
| 58 | 250 | Unid. | Cadeira fixa com estrutura manufaturada em aço carbono com tubo de secção oblonga com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm com medidas mínimas de 16 x 30 chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas 3/4 na chapa 18 (1,2mm), com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares obliquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares obliquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm. , apoio de braço lateral, estruturado em aço carbono de secção quadrada de espessura de parede de no mínimo, 1,50 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando | R$ 200,70 | R$ 50.175,00 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor preta, apoio em MDF de 15mm acabamento em forming plast aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg, medindo 540 x 820 x 470 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos reais e setenta centavos)<br>(cinqüenta mil e cento e setenta e cinco reais) | | |
| 59 | 250 | Unid. | Cadeira discente confeccionada com estrutura do tipo 04 pés manufaturada em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,50 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor preta. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão de cor preta. gradil de apoio diverso executado em metal maciço, ssento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômicamente a alta temperatura, revestida em formingplast de colorido, apoio de braço lateral, estruturado em aço carbono de secção quadrada de espessura de parede de, no mínimo, 1,50 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor preta, apoio em MDF de 15mm acabamento em forming plast aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo. . * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e setenta e sete reais e vinte e dois centavos)<br>(quarenta e quatro mil e trezentos e cinco reais) | R$ 177,22 | R$ 44.305,00 |
| 60 | 150 | Unid. | Conjunto de mesa e cadeira composta por uma mesa infantil de formato quadrado em MDP de 15mm acabamento em forming plast branco aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. quatro cadeiras infantis confeccionadas em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômicamente a alta temperatura, acabamento em forming plast colorido aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e doze reais e trinta e nove centavos)<br>(sessenta e um mil, oitocentos e cinqüenta e oito reais e cinqüenta centavos) | R$ 412,39 | R$ 61.858,50 |
| 61 | 250 | Unid. | Conjunto para circulo de mesa e cadeira composta por uma mesa branco trapezoidal em MDP de 15mm acabamento em forming plast branco aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, porta livro aberto. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção quadrada, espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. 01 cadeira tamanho adulto, confeccionado em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômicamente a alta temperatura, acabamento em forming plast colorido aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(dezoito mil e vinte e nove reais)<br>(cento e oitenta reais e vinte e nove centavos) | R$ 262,11 | R$ 65.527,50 |
| 62 | 200 | Unid. | Conjunto para circulo de mesa e cadeira composta por uma mesa juvenil trapezoidal em MDP de 15mm acabamento em forming plast branco aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, porta livro aberto. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção quadrada, espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. 01 cadeira juvenil, confeccionado em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômicamente a alta temperatura, acabamento em forming plast azul aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e quarenta e quatro reais e trinta e oito centavos)<br>(quarenta e oito mil e oitocentos e setenta e seis reais) | R$ 244,38 | R$ 48.876,00 |
| 63 | 100 | Unid. | Conjunto para circulo de mesa e cadeira composta por uma mesa infantil trapezoidal em MDP de 15mm acabamento em forming plast colorido aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo, porta livro aberto. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção quadrada, espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, respeitando a cor do tampo. 01 cadeira infantil confeccionado em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 1,20 mm. Apresenta tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC, na cor cinza. A estrutura dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, assento e encosto em madeira multi-laminada de conformada anatômicamente a alta temperatura, acabamento em forming plast colorido aplicado a alta temperatura relativa associada a aplicação de adesivo a base d'água, aderida a peça por sucção a vácuo. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(cento e oitenta reais e vinte e nove centavos)<br>(dezoito mil e vinte e nove reais) | R$ 180,29 | R$ 18.029,00 |
| 64 | 30 | Unid. | Mesa confeccionada em estrutura metálica com tampo confeccionado em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, acabamento de bordas do tampo em fita de PVC de 1mm de espessura fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal | R$ 288,46 | R$ 8.653,80 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 1200mm de largura x 700mm de profundidade x 18mm de espessura, com aresta de 90°. Saiota confeccionada em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, acabamento de bordas do tampo em fita de PVC de 1,00mm de espessura fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 998mm de largura x 348 mm de profundidade x 15,0mm de espessura, com aresta de 90°, Fixação do tampo à estrutura metálica através de seis buchas americanas de rosca invertida fabricadas em material metálico não ferrozo que permite maior durabilidade contra ações atmosféricas, com rosca externa auto atarrachante, 12mm de comprimento com rosca e rosca interna M6 / ¼") com sextavado de 6mm interno e cabeça com anel para acabamento alentada a adesivo de a base d'água de alta resistência e força final e seis parafusos metálicos de rosca grossa 6 x 30, padrão sextavado em aço médio carbono de classe de resistência 8.8 Rosca DIN 13 - (ISO 965) - 6g, com acabamento enegrecido na têmpera, tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva. Fixação da saiota à estrutura metálica através de quatro buchas americanas de rosca invertida fabricadas em material metálico não ferrozo que permite maior durabilidade contra ações atmosféricas, com rosca externa auto atarrachante, 12mm de comprimento com rosca e rosca interna M6 / ¼") com sextavado de 6mm interno e cabeça com anel para acabamento alentada a adesivo de a base d'água de alta resistência e força final e quatro parafusos metálicos de rosca grossa 6 x 30, padrão sextavado em aço médio carbono de classe de resistência 8.8 Rosca DIN 13 - (ISO 965) - 6g, com acabamento enegrecido na têmpera, tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva. Acabamento das faces em folhas de celulose pigmentada de branco prensado com resina a altíssima pressão aplicada. Estrutura metálica com travessa lateral de fixação para o tampo executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 20 x 30mm com parede de espessura de 1,2 mm, medindo 550mm, dotadas de ponteira de encaixe interno confeccionadas em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza | | |
| | | | a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, apoiada por duas colunas perpendiculares e paralelas entre si, separadas a uma distâncias simétrica em ambas as extremidades de fixação a 148mm, executadas em metalon de secção transversal retangular 20 x 30mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 662mm, sobrepostas à base principal executada em metalon de secção transversal retangular provido de dimensões 30 x 50mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 495mm, soldado com solda MIG com fio de 1mm totalmente robotizado, laterais unidas por duas travessas perpendiculares à coluna frontal de sustentação, uma imediatamente sustentando o tampo e a segunda espaçada à 349mm, executadas em metalon de secção transversal retangular 20 x 30mm com parede de espessura de 1,2mm, medindo 1000mm, montada a altura do piso de 364mm, conjunto soldado por solda MIG com fio de 1mm totalmente robotizado, acabamento da estrutura metálica com pré tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor cinza revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius. Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160° Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. Altura de 732mm do tampo em relação ao piso. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. *Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação. | | |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS** (duzentos e oitenta e oito reais e quarenta e seis centavos) (oito mil, seiscentos e cinqüenta e três reais e oitenta centavos) | | |
| 65 | 10 | Unid. | Conjunto para refeitório infantil composto por uma mesa com tampo confeccionado em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Dois bancos confeccionado em MDP de 18mm revestido | R$ 905,41 | R$ 9.054,10 |
| | | | em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. | | |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS** (novecentos e cinco reais e quarenta e um centavos) (nove mil, cinqüenta e quatro reais e dez centavos) | | |
| 66 | 10 | Unid. | Conjunto para refeitório adulto composto por uma mesa com tampo confeccionado em MDP de 18mm revestido em forming plast na cor azul, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. Dois bancos confeccionado em MDP de 18mm revestido em forming plast na cor azul, acabamento em fita de ABS respeitando a cor do tampo, estrutura metálica em metalon soldado com solda MIG, acabamento de pintura epóxi na cor preta. | R$ 968,81 | R$ 9.688,10 |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS** (novecentos e sessenta e oito reais e oitenta e um centavos) (nove mil, seiscentos e oitenta e oito reais e dez centavos) | | |
| 67 | 10 | Unid. | Quadro de aviso, com base estrutural em chapa de madeira sobreposta fabricada sobe processo de colagem e pressão com espessura mínima de 10mm, revestido em material aderente de fácil perfuração, fixado por processo de colagem com produto de contato. "Bordas em cantoneira de alumínio 1,2" rebitado. Suporte para fixação em chapa 20, fixada no compensado através de parafusos auto atarraxantes cabeça panela, nas dimensões Ø = 4,0mm, 14 mm Dimensões de 800 x 1000 mm, garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. | R$ 186,23 | R$ 1.862,30 |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS** (cento e oitenta e seis reais e vinte e três centavos) (um mil, oitocentos e sessenta e dois reais e trinta centavos) | | |
| 68 | 30 | Unid. | Quadro em madeira, compensado multilaminado 10 mm, revestido em laminado melamínico de alta pressão branco brilhante tipo lousa 1 mm, fixada com cola de contato. "Bordas em cantoneira de alumínio 1,2" rebitado. Suporte para fixação em chapa 20, fixada no compensado através de parafusos autoatarraxantes cabeça panela, Ø = 4,0mm, 14 mm Dimensões de 3000 x 1200 mm, garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. | R$ 604,27 | R$ 18.128,10 |
| | | | **Marca: FÊNIX MÓVEIS** (seiscentos e quatro reais e vinte e sete centavos) (dezoito mil, cento e vinte e oito reais e dez centavos) | | |
| 69 | 9 | Unid. | Armário vitrine com 02 (duas) portas, com estrutura em aço, cantoneira de 1"x 1/8" de espessura com cantos arredondados; teto e fundo em chapa de aço 24; laterais, portas de vidro em 4mm de espessura aproximadamente e com 3 prateleiras de aço; prateleiras, reguláveis; porta com fechadura tipo yale; pés guarnecidos com ponteiros de borracha, pintado com esmalte sintético após tratamento antiferruginoso e secada em estufa, com dimensões 1.60x0.35x0.70. | R$ 634,00 | R$ 5.706,00 |
| | | | **Marca: MODELO MÓVEIS** (seiscentos e trinta e quatro reais) (cinco mil e setecentos e seis reais) | | |
| 70 | 10 | Unid. | Biombo Duplo c/rodízios, c/lona e confeccionado em aço esmaltado tubular, com estrutura em acabamento de pintura através de sistema eletrostático epoxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição. | R$ 438,54 | R$ 4.385,40 |
| | | | **Marca: MODELO MÓVEIS** (quatrocentos e trinta e oito reais e cinqüenta e quatro centavos) (quatro mil, trezentos e oitenta e cinco reais e quarenta centavos) | | |
| 71 | 10 | Unid. | Braçadeira para injeção com altura regulável, esmaltada e cocha em Aço Inox, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição. | R$ 217,93 | R$ 2.179,30 |
| | | | **Marca: MODELO MÓVEIS** (duzentos e dezessete reais e noventa e três centavos) (dois mil, cento e setenta e nove reais e trinta centavos) | | |
| 72 | 10 | Unid. | Cama Hospitalar Fowler Manual, com grades | R$ 2.501,27 | R$ 25.012,70 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | laterais e rodízios cabeceira e peseira em tubo redondo de 1 ¼, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó e Laterais em logarinas de chapa 14 dobrada, estrado em chapa de aço 18 perfurada e articulação por duas maninvelas cromadas com Pés com rodízio de 3" DIM: 1,90x90x65 com par de grades. Sem colchão. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: MODELO MÓVEIS**<br>(dois mil, quinhentos e um reais e vinte e sete centavos)<br>(vinte e cinco mil, doze reais e setenta centavos) | | |
| 73 | 20 | Unid. | Escadinha de Ferro com 02 degraus, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: MODELO MÓVEIS**<br>(cento e setenta e cinco reais e trinta e quatro centavos)<br>(três mil, quinhentos e seis reais e oitenta centavos) | R$ 175,34 | R$ 3.506,80 |
| 74 | 10 | Unid. | Mesa de Exame Clinico c/Leito estofado, confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, Dim. 1.90x0.55x0.80. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: MODELO MÓVEIS**<br>(setecentos e noventa e um reais e quarenta e nove centavos)<br>(sete mil, novecentos e quatorze reais e noventa centavos) | R$ 791,49 | R$ 7.914,90 |
| 75 | 20 | Unid. | Suporte de Soro Fixo confeccionado em aço esmaltado tubular, c/ acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: MODELO MÓVEIS**<br>(cento e setenta e dois reais e trinta e seis centavos)<br>(três mil, quatrocentos e quarenta e sete reais e vinte centavos) | R$ 172,36 | R$ 3.447,20 |
| 76 | 10 | Unid. | Estante para Biblioteca c/12 Bandejas e 2 Faces, coluna em chapa 18 e bandeja em chapa 24, bandeja com reforço, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, Medindo 198x0.92x0.56 cm. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(seiscentos e oitenta e oito reais e quarenta e sete centavos)<br>(seis mil, oitocentos e oitenta e quatro reais e setenta centavos) | R$ 688,47 | R$ 6.884,70 |
| 77 | 15 | Unid. | Arquivo de aço com 4 gavetas para pastas suspensas, confeccionado em chapa de aço nº 24 com puxador. Composto por: a) Base – reforçada em aço 24;Acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C. Cor cinza. Gavetas: com fundo fechado e lateral com sustentador de fichas, todas com as mesmas dimensões, ocupando todo o espaço útil da caixa, com sistema deslizantes em trilho telescópico blindado com esferas lubrificadas, amortecedor contra impactos e ruídos, dispositivo de fechamento total, sistema de fechamento de gavetas simultâneas, dispositivo de identificação com suporte para destacado ao quadrante superior esquerdo oposto ao sistema de segurança frontal, puxadores de extensão continua embutida à tampa com acabamento horizontal em perfil de polipropileno semi-rigido na aresta superior, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, medida proposta: 1335mm X 460mm X 600mm, cor cinza, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(seiscentos e trinta e nove reais e oitenta e três centavos)<br>(nove mil, quinhentos e noventa e sete reais e quarenta e cinco centavos) | R$ 639,83 | R$ 9.597,45 |
| 78 | 20 | Unid. | Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão continua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rigido na aresta de interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1950 x 920 x 300mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e vinte e dois reais e quarenta e cinco centavos)<br>(quatorze mil e quatrocentos e quarenta e nove reais) | R$ 722,45 | R$ 14.449,00 |
| 79 | 20 | Unid. | Armário confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão continua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rigido na aresta de interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo yale, medida proposta 1600 x 750 x 350mm, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de | R$ 555,73 | R$ 11.114,60 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quinhentos e cinqüenta e cinco reais e setenta e três centavos)<br>(onze mil, cento e quatorze reais e sessenta centavos) | | |
| 80 | 30 | Unid. | Estante totalmente desmontável em aço, com seis prateleiras com padrão de ergonomia atendendo as normas de qualidade definidas pela ABNT (NBR 13961), prateleira com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, conforme figura e capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída de 50kgs e regulagem do vão entre prateleiras de 50 em 50 mm. Estrutura composta por quatro colunas em chapa de aço tipo cantoneira perfurada com abas de 50x30mm em chapa de 20 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C, medida proposta 1980 x 920 x 300mm, travas longitudinais em aço instaladas na face posterior posterior, seis prateleiras em chapa 24 com reforço acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 microns, polimerização em estufa a 210° C.; quatros sapatas injetadas em polipropileno rígido texturizada; Conjunto unido e estruturado por dispositivo roscável em liga metálico-ferroso fêmea 5/16" p/ 9/16", garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e quarenta e três reais e nove centavos)<br>(sete mil, duzentos e noventa e dois reais e setenta centavos) | R$ 243,09 | R$ 7.292,70 |
| 81 | 5 | Unid. | Armário roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono chapa 24, com dose portas pequenas, puxadores de extensão continua embutida à porta com acabamento vertical em perfil de polipropileno semi-rígido, sistema de fechamento com porta cadeado, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 50 microns, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, cabideiro interno tipo tubo, medida proposta 1950 x 900 x 400mm, dotado de sapatas deslizantes com sistema roscável para regulagem de altura de correção de desnível de piso, sistema de ventilação estampado na parte frontal superior da porta com quatro fendas, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. Apresentação compulsória de catalogo técnico do produto ofertado conforme especificações descritas no item em exposição.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(novecentos e sessenta e nove reais e oitenta centavos)<br>(quatro mil e oitocentos e quarenta e nove reais) | R$ 969,80 | R$ 4.849,00 |
| 82 | 5 | Unid. | Cadeira giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com, no mínimo, espaldar médio. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 30 e 50 mm, densidade mínima de 55 kg/m3, resiliência média ao impacto de, no mínimo, 60%, força de indentação à 25% entre 200 e 300 N, à 65% entre 800 e 900 N, implicando em um fator de conforto médio de, no mínimo, 3.0, resistência mínima ao rasgamento de 650 N/m, e perda de força de indentação e perda de espessura após fadiga dinâmica de, no máximo, 25% e 5%, respectivamente. Teor de cinzas da espuma de, no máximo, 0,05% e espuma isenta de CFCs. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes ocas ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Em função de necessidade de movimentação dos elementos de junta e articulações no encosto para promoção dos ajustes necessários a uma cadeira operacional, pequenas aberturas entre a carenagem de encontra encosto e a carenagem do extensor do encosto do mecanismo são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 25 mm ao longo do curso operacional do sistema de ajuste do encosto e não maior do que 40 mm em situação de desarme do sistema de ajuste do encosto. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25%. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura do encosto: entre 420 mm e 440 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Extensão vertical (mínima): 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar (ponto mais proeminente da superfície do encosto): mínimo de 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 7 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm; Faixa de inclinação mínima do encosto: 30 graus; Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25%. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Profundidade de superfície (mínima): 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Profundidade útil entre 380 e 440 mm quando o encosto está mais próximo da vertical (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e -7 graus em relação à horizontal. Elementos funcionais da cadeira: Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 30 graus (mínimo). | R$ 901,45 | R$ 4.507,25 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, coforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços reguláveis: Com corpo executado em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm, deve apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Dotado de carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola. Apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou alma em resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços: Largura do apoia braço (mínima): 75 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Comprimento do apoia braço (mínimo): 250 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Recuo do apoia braço entre 130 e 150 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 180 e 270 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 65 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio plástico (injetado) de 3 estágios para acabamento e proteção da coluna. Base cinco patas: confeccionada em poliamida ou resina de engenharia de desempenho similar, com raio da pata mínimo de 290 mm e projeção da pata máxima de 390 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo e cônico central para alojamento do pistão | | |
| | | | com reforço metálico insertado na injeção na matriz. Formato arcado ou piramidal com aletas de reforço mecânico abaixo das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "W" e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 11 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica. Certificações de evidência mínima da qualidade: Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/2006; Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas flexíveis de poliuretano para as Normas Técnicas Brasileiras aplicáveis em vigência (densidade aparente, resiliência, fadiga dinâmica, força de indentação, resistência ao rasgamento, determinação do teor de cinzas e ausência de CFCs); Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 600 horas, com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015; Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau de aderência Gr0 para a película de tinta, conforme Norma ABNT NBR 11003:2009; Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido para gramatura (ABNT NBR 10591:2008) e resistência à tração e alongamento em tecidos planos (ABNT NBR 11912:2001). Relatório de ensaio, emitidos por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido para não repelência à água e/ou líquidos, conforme Norma AATCC Method 22, apresentado resultado de repelência; * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. Garantia de fábrica de 6 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FRISOKAR**<br>(novecentos e um reais e quarenta e cinco centavos)<br>(quatro mil, quinhentos e sete reais e vinte e cinco centavos) | | |
| **83** | **5** | **Unid.** | Cadeira de escritório giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com, no mínimo, espaldar baixo. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 30 e 50 mm, densidade mínima de 55 kg/m3, resiliência média ao impacto de, no mínimo, 60%, força de indentação à 25% entre 200 e 300 N, à 65% entre 800 e 900 N, implicando em um fator de conforto médio de, no mínimo, 3.0, resistência mínima ao rasgamento de 650 N/m, e perda de força de indentação e perda de espessura após fadiga dinâmica de, no máximo, 25% e 5%, respectivamente. Teor de cinzas da espuma de, no máximo, 0,05% e espuma isenta de CFCs. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes ocas ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Em função de necessidade de movimentação dos elementos de junta e articulações no encosto para promoção dos ajustes necessários a uma cadeira operacional, pequenas aberturas entre a carenagem de encontra encosto e a carenagem do extensor do encosto do mecanismo são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 25 mm ao longo do curso operacional do sistema de ajuste do encosto e não maior do que 40 mm em situação de desarme do sistema de ajuste do encosto. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25%. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura do encosto: entre 380 mm e 420 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Extensão vertical (mínima): 340 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar (ponto mais proeminente da superfície do encosto): mínimo de 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 7 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm; Faixa de inclinação mínima do encosto: 30 graus; Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25%. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Profundidade de superfície (mínima): 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Profundidade útil entre 380 e 440 mm quando o encosto está mais próximo da vertical (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06); Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e -7 graus em relação à horizontal. Elementos funcionais da cadeira: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos | **R$ 860,34** | **R$ 4.301,70** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 30 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, coforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços reguláveis: Com corpo executado em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm, deve apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Dotado de carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola. Apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou alma em resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços: Largura do apoia braço (mínima): 75 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Comprimento do apoia braço (mínimo): 250 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Recuo do apoia braço entre 130 e 150 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 180 e 270 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 65 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06); Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º | | |
| | | | do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio plástico (injetado) de 3 estágios para acabamento e proteção da coluna. Base cinco patas: confeccionada em poliamida ou resina de engenharia de desempenho similar, com raio da pata mínimo de 290 mm e projeção da pata máxima de 390 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo e cônico central para alojamento do pistão com reforço metálico insertado na injeção na matriz. Formato arcado ou piramidal com aletas de reforço mecânico abaixo das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "W" e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 11 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica. Certificações de evidência mínima da qualidade: Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/2006; Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas flexíveis de poliuretano para as Normas Técnicas Brasileiras aplicáveis em vigência (densidade aparente, resiliência, fadiga dinâmica, força de indentação, resistência ao rasgamento, determinação do teor de cinzas e ausência de CFCs); Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 600 horas, com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015; Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau de aderência Gr0 para a película de tinta, conforme Norma ABNT NBR 11003:2009; Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido para gramatura (ABNT NBR 10591:2008) e resistência à tração e alongamento em tecidos planos (ABNT NBR 11912:2001). Relatório de ensaio , emitidos por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido para não repelência à água e/ou líquidos, conforme Norma AATCC Method 22, apresentado resultado de repelência. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas as especificações do produto. | | |
| | | | Garantia de fábrica de 6 anos contra defeitos de fabricação<br>**Marca: FRISOKAR**<br>(oitocentos e sessenta reais e trinta e quatro centavos)<br>(quatro mil, trezentos e um reais e setenta centavos) | | |
| 84 | 15 | Unid. | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada em espaldar baixo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em tnt preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura de estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo: 1520 x 840 x 500 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e sessenta e um reais e cinqüenta e dois centavos)<br>(seis mil, novecentos e vinte e dois reais e oitenta centavos) | R$ 461,52 | R$ 6.922,80 |
| 85 | 10 | Unid. | Cadeira montada sobre longarina com três lugares, estrutura manufaturada do encosto em aço tubular de seção oblonga, com medidas mínimas de 16 x 30 mm chapa 1,2 mm, com travessas sob o assento e pés em metalon de seção retangular com medidas 30 x 50 mm na chapa 20 (0,90mm), colunas em metalon de seção retangular com medidas 30 x 30 mm na chapa 20 (0,90mm). Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica. Assento e encosto de madeira de no mínimo 15 mm em compensado multilaminado de alta resistência indeformável, assento medindo 475 mm de largura por 435 mm de profundidade, encosto medindo 475 mm de largura por 325 mm, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade 40 mm de profundidade, livre de CFC, revestida em tecido 100% poliéster ou courino, aplicação de cola adesiva AM HE 1133 na espuma para o procedimento de selagem do revestimento, contracapa do assento em courino na cor preta, acabamento das bordas do assento/encosto em perfil PVC tipo Francis 12,5mm. Carga suportável pela cadeira de no mínimo 115 kg. Dimensões 1400 x 900 x 480 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(quatrocentos e trinta e um reais e noventa centavos)<br>(quatro mil e trezentos e dezenove reais) | R$ 431,90 | R$ 4.319,00 |
| 86 | 30 | Unid. | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 464 x 430 mm, encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com quatro pares de orifícios retangulares oblíquos de medida 10 x 30 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, medindo 455 x 270 mm, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. Pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura | R$ 385,34 | R$ 11.560,20 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso, medindo: 1480 x 870 x 425 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(trezentos e oitenta e cinco reais e trinta e quatro centavos)<br>(onze mil, quinhentos e sessenta reais e vinte centavos) | | |
| 87 | 15 | Unid. | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada espaldar médio com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto diretor médio estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, apoio de braço injetado em poliuretano texturizado com alma de aço, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo 1860 x 980 x 560 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(novecentos e oitenta e seis reais e sessenta e quatro centavos)<br>(quatorze mil, setecentos e noventa e nove reais e sessenta centavos) | R$ 986,64 | R$ 14.799,60 |
| 88 | 10 | Unid. | Cadeira montada sobre longarina com três lugares confeccionada em espaldar executivo com assento estruturada em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, encosto executivo estruturado em madeira multilaminada conformada anatomicamente sob pressão em alta temperatura, estofada em espuma injetada, livre de CFC revestida em tecido, contra capa em vinil preto com acabamento de bordas em perfil de PVC na cor preta, apoio de braço injetado em poliuretano texturizado com alma de aço, montada sobre longarina confeccionada em metalon de secção retangular 30 x 50 mm parede 20, soldada por solda MIG com fio de 1 mm, Tratamento anticorrosivo KINSTRIP mergulhado em tanque de fosfato. pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 70 microns de espessura de tinta, na cor preta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica, Pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor preta a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, toque levemente rugoso, dotado de face deslizante bipartida em polígonos retângulos paralelos para diminuição de atrito com o piso. medindo 1790 x 855 x 480 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e cinqüenta e três reais e noventa e cinco centavos)<br>(sete mil, quinhentos e trinta e nove reais e cinqüenta centavos) | R$ 753,95 | R$ 7.539,50 |
| 89 | 60 | Unid. | Cadeira giratória com assento em madeira de 12mm, compensado multilaminado de alta resistência , moldada a alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m2, encosto em madeira de 12mm, compensado multilaminado de alta resistência , moldada a alta temperatura sob pressão, indeformável em formato anatômico estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m2, carga suportável pela cadeira de no mínimo de 115kg, acabamento do encosto com estrutural e capa em polipropileno de alta resistência, assento medindo 430 mm de largura por 410 mm de profundidade, encosto medindo 360 mm de largura por 260 mm de profundidade revestida em tecido100% polipropileno com acabamento em perfil Francis 12,5mm, conjunto de sustentação do assento e encosto é constituído de uma estrutura em formato de "L" fixada ao mecanismo por meio de um knob 5/16". Assento fixado ao mecanismo por 4 parafusos ¼"x3/4" sextavados. Encosto fixado à extremidade oposta do L através de 2 parafusos Philips cabeça panela ¼"x1" alojados em peça para acoplamento produzida em polipropileno injetado. Mecanismo une ao pistão por encaixe na base de cinco pernas dotadas rodízios de duplo giro, mecanismo executado em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 2.65mm, com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Base penta constituída em chapa 1010/1020 com espessura de 1,20mm conformada. com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, protegida por carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. O pistão a gás dotado de curso linear de 110 mm comprimento sendo seu comprimento mínimo de 290 mm e máximo de 400mm. protegida por carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado, medindo 520 x 900 x 500 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(duzentos e cinqüenta e nove reais e oitenta e três centavos)<br>(quinze mil, quinhentos e oitenta e nove reais e oitenta centavos) | R$ 259,83 | R$ 15.589,80 |
| 90 | 5 | Unid. | Cadeira giratória espaldar tipo presidente, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em aço carbono acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, com apoio injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 1160 x 490 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(novecentos e vinte e três reais e vinte e quatro centavos) | R$ 923,24 | R$ 4.616,20 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | (quatro mil, seiscentos e dezesseis reais e vinte centavos) | | |
| 91 | 5 | Unid. | Cadeira espaldar médio tipo interlocutor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em aço carbono acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, com apoio injetado em poliuretano texturizado na cor preto, montada sobre estrutura em aço carbono dotada de quatro pés fixo com acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, de secção circular de 1", parede com 3 mm de espessura , deslizante sobre apoio injetados em fibra de aplicação industrial na cor preta, medindo 470 x 980 x 490 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(setecentos e quarenta e um reais e noventa e seis centavos)<br>(três mil, setecentos e nove reais e oitenta centavos) | R$ 741,96 | R$ 3.709,80 |
| 92 | 2 | Unid. | Sofá para sala de espera com um lugar, confeccionado em linhas retangulares, com estrutura de madeira de reflorestamento, estrutura revestida em couro ecológico na cor preta, com costuras rebatidas executadas com fio de náilon na cor do revestimento, Assento com duas almofadas soltas, confeccionadas em bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45 kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Encosto com uma almofada solta para o encosto, estofada bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Base tubular solda por solda MIG com fio de 1mm. Tratamento anticorrosivo kinstrip mergulhado em tanque de fosfato. Pintura por processo eletrostático em epóxi pó, medindo 1800 x 800 x 670mm. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. *Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, cento e sessenta e sete reais e noventa e dois centavos)<br>(dois mil, trezentos e trinta e cinco reais e oitenta e quatro centavos) | R$ 1.167,92 | R$ 2.335,84 |
| 93 | 2 | Unid. | Sofá para sala de espera com dois lugares, confeccionado em linhas retangulares, com estrutura de madeira de reflorestamento, estrutura revestida em couro ecológico na cor preta, com costuras rebatidas executadas com fio de náilon na cor do revestimento, Assento com duas almofadas soltas, confeccionadas em bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45 kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Encosto com uma almofada solta para o encosto, estofada bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Base tubular solda por solda MIG com fio de 1mm. Tratamento anticorrosivo kinstrip mergulhado em tanque de fosfato. Pintura por processo eletrostático em epóxi pó, medindo 1300 x 800 x 670mm. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. *Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, trezentos e cinqüenta e cinco reais e quatorze centavos)<br>(dois mil, setecentos e dez reais e vinte e oito centavos) | R$ 1.355,14 | R$ 2.710,28 |
| 94 | 2 | Unid. | Sofá para sala de espera com três lugares, confeccionado em linhas retangulares, com estrutura em madeira de madeira de reflorestamento, estrutura revestida em couro ecológico na cor preta, com costuras rebatidas executadas com fio de náilon na cor do revestimento, Assento com duas almofadas soltas, confeccionadas em bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45 kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Encosto com uma almofada solta para o encosto, estofada bloco de espuma de poliuretano com densidade mínima de 45kg/m3, com fibras de poliéster e revestidas com o mesmo revestimento da estrutura do sofá, Base tubular solda por solda MIG com fio de 1mm. Tratamento anticorrosivo kinstrip mergulhado em tanque de fosfato. Pintura por processo eletrostático em epóxi pó, medindo 1800 x 800 x 670mm. *Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto. *Obrigatório apresentar catálogo com dimensões em 2D. *Garantia de fábrica de 2 anos contra defeitos de fabricação.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(um mil, trezentos e cinqüenta e cinco reais e quatorze centavos)<br>(dois mil, setecentos e dez reais e vinte e oito centavos) | R$ 1.771,22 | R$ 3.542,44 |
| 95 | 5 | Unid. | Cadeira espaldar médio tipo diretor, encosto moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra encosto estafado em espuma laminada de 5 mm, revestido em courino, dotado de acabamento em perfil francis, assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada com espuma injetada, anatômica em poliuretano, livre de CFC com no mínimo 80 mm de espessura, revestido em tecido courino com detalhes de linhas paralelas executadas em duplo coser, contra assento revestido encosto e contra encosto revestido em tnt, apoio de braço constituído em aço carbono acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, com apoio injetado em poliuretano texturizado na cor preto. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular. Haste central pressurizada propiciando suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço SAE 1045, com conificação para receptação do curso do pistão através de cone Morse. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base penta, giratória constituída em aço carbono com acabamento em processo de galvanoplastia recoberto em fina camada de cromo, hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízios de duplo giro, corpo e rodas com diâmetro 60 mm, injetadas em fibra sintética de uso industrial, medindo 680 x 1050 x 490 mm. garantia de 02 anos. * Obrigatório apresentar catálogo técnico com todas especificações do produto.<br>**Marca: FÊNIX MÓVEIS**<br>(oitocentos e setenta e dois reais e setenta centavos)<br>(quatro mil e trezentos e sessenta e três reais e cinquenta centavos) | R$ 872,70 | R$ 4.363,50 |

| EMPRESA VENCEDORA DO LOTE I (BENEFICIÁRIA DA ATA) | CNPJ | CONTATO | ENDEREÇO |
|---|---|---|---|
| RENOVAR MÓVEIS LTDA - EPP | 14.937.960/0001-97 | MÁRCIO SOARES RAMOS | AVENIDA SANTOS DUMONT, 735, ANEXO 1, AEROPORTO, TERESINA – PI. |

**LOTE – II (EQUIPAMENTOS)**

| Item | Qtd. | Unid. | Lote – II (Equipamentos) | Unitário | Total |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 10 | Unid. | Aparelho de DVD, reproduz vídeos e imagens, função Karaokê com Pontuação; função CD RIPPING; função DISC COPYING; entrada USB; reproduz as mídias: CD \| CD-R/RW \| VCD \| SVCD \| JPEG \| WMA \| MP3; Picture CD - leitura de CD's em formato JPEG; saída de áudio digital coaxial; saída de áudio e vídeo composto; zoom play, censura, multiângulo, câmera lenta e proteção de tela; sistema de cor: NTSC / PAL-M; menu em vários idiomas; display digital, ripping, Disc copying.<br>**Marca: PHILCO**<br>(trezentos e um reais e vinte e dois centavos)<br>(três mil, doze reais e vinte centavos) | R$ 301,22 | R$ 3.012,20 |
| 2 | 5 | Unid. | Aparelho de TV em cores 32", HD: 1366 x 768 (pixels); ângulo de Visão: 176°; tempo de resposta: 6,5ms; brilho: 280 cd/m²; taxa de Contraste : 4.000.000:1; progressive scan; som | R$ 1.911,62 | R$ 9.558,10 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | estéreo 20 Wrms; formato Tela: 16:9; sistema de cores: PAL-M, PAL-N, NTSC; número de cores: 16,7M; frequência do painel: 60Hz; 1 entrada RF para TV a Cabo; 1 entrada RF para TV aberta (Digital e Analógico); 1 entrada USB 2.0: reproduz filmes, músicas e fotos; 3 entradas HDMI; 1 entrada de áudio e vídeo estéreo; 1 entrada de áudio e vídeo componente; 1 saída de áudio digital coaxial; 1 saída de áudio estéreo P2; 1 entrada RJ45; menu multi-idiomas; busca automática de canais; recepção: ATV, DTV, CATV; receptor DTV integrado; número de canais: ATV 2~69, DTV 7~69, CATV 1~125; tecnologia DTVi¹: Interatividade com programas de TV; tecnologia SmartTV: Acesso a conteúdos da internet pela TV; aplicativos disponíveis: Youtube, Facebook, Picasa, Terra TV, Twitter, Fileshare, Opera Browser, Opera TV Store, função MidiaCast2/WiDi3, comunicação sem fios entre dispositivos móveis (smartphones, tablets e computadores) e HDTVs, internet sem fio integrado; equalizadores de som e imagem predefinidos; ajustes na temperatura de cor; funções: MUTE | MTS¹ | SLEEP | CLOSED CAPTION | DNR | GUIDE¹ | INFO¹ | VOLUME | BLOQUEIO POR CONTEÚDO OU IDADE¹ | PVR¹ | RELOGIO | ZOOM | HDMI T-Link | FAVORITOS. com suporte de parede fixo com controle remoto, 220v, 60Hz<br>**Marca: PHILCO**<br>(um mil, novecentos e onze reais e sessenta e dois centavos)<br>(nove mil, quinhentos e cinqüenta e oito reais e dez centavos) | | |
| 3 | 5 | Unid. | Aparelho de TV em cores 40", resolução: FullHD 1920 x 1080 (pixels); tempo de resposta: 9 ms; ângulo de Visão: 176°; brilho: 286 cd/m²; velocidade do painel: 60Hz; contraste dinâmico: 5.000.000:1; potência de áudio: Estéreo 15 Wrms; formato Tela: 16:9; Sistema de cores: PAL-M, PAL-N, NTSC; 1 entrada RF para TV aberta (Digital e Analógico); 1 entrada USB 2.0: reproduz filmes, músicas e fotos; 3 entradas HDMI; 1 entrada de áudio e vídeo estéreo; 1 entrada LAN (RJ45)¹; 1 saída de áudio; 1 saída de áudio digital coaxial; menu multi-idiomas; busca automática de canais; recepção em ATV, DTV e CATV; receptor DTV integrado; Número de canais: ATV~181; DTV~63; CATV~125; equalizadores de som e imagem predefinidos; Wi-Fi integrado; ajustes de temperatura de cor; nivelador automático de volume; áudio surround; tecnologia smart com acesso a conteúdos da internet pela TV; tecnologia GINGA²: Interatividade com programas de TV; funções: MUDO | MTS² | SLEEP TIMER | CLOSED CAPTION | GUIDE² | INFO² | VOLUME | BLOQUEIO POR CONTEÚDO OU IDADE² | PVR² | FAVORITOS | ZOOM | TELA AZUL | DNR | CONGELAMENTO DE IMAGEM; função MIDIACAST3/WiDi4: Comunicação sem fios entre dispositivos móveis (smartphones, tablets e computadores) e HDTVs; funções Smart5: Facebook, Picasa, Opera Store, YouTube, TerraTV, Twitter, Opera Browser, File Share; 1- Para uso no sistema GINGA da TV digital e/ou para recursos Smart TV; 2 - Apenas para transmissões em ISDB-T (TV digital); 3- Necessário que o dispositivo móvel possua Android 4.3 ou superior; 4- Verificar se o computador é compatível com a função: necessário solução Intel com recurso; 5- Aplicativos "Smart": possível alteração sem aviso prévio; com suporte de parede fixo com controle remoto, 220v, 60Hz<br>**Marca: PHILCO**<br>#NOME?<br>#NOME? | **R$ 2.797,03** | **R$ 13.985,15** |
| 4 | 5 | Unid. | Caixa de som amplificada multi-uso com microfone com fio, potência Máxima 200 W, potência RMS 100 W, alto falante de 12", Twetter 2x3", impedância de 4 ohms, entradas (INPUT) 3x P10 e 1x RCA, dispositivos USB, Cartão SD, Bluetooth, FM, equalizador 1, graves e agudos, equalizador 2, predefinidos(Rock,Pop,Jazz,Normal), frequência de resposta 50Hz-20KHz, sensibilidade 1W@1w (dB)97S/N, 75 dB, distorção ≤0.3%, SPL Máximo(dB) 100 Alimentação 110V ~ 220V 55/60Hz, acabamento, MDF e plástico, dimensões (AxLxC)71,5x46,5x33,5cm, peso15kg.<br>**Marca: HOTSAT**<br>#NOME?<br>#NOME? | **R$ 1.199,72** | **R$ 5.998,60** |
| 5 | 3 | Unid. | Lousa digital interativa com interface wireless embutido, caneta recarregável, MimioHub receptor sem fio, cabo USB microB, suporte de montagem magnética, requisitos mínimos de software: MimioStudio 7 ou superior no Windows, Mac, ou Linux OS. interface do computador: USB (Compatível com USB 2.0). Cabo USB —"micro-B" conector USB. MimioHub irá se conectar via USB ao PC, taxa de transferência de dados USB: USB de alta velocidade (12 Mbps). consumo de energia 5V - 100mA DC via micro-USB O modo interativo com o projetor suporta 1.5 m x 2.4 m (5 ft x 8 ft), até 2.5 m (8.3 ft) de projeção diagonal aspect-ratiostandar, e 2.9 m (9.4 ft) diagonal no modo wide-screen, ultrasom de 40 kHz (frequência) + infravermelho em 940 nm Utiliza bateria recarregável 3.7 V Lithium-Ion célula única com 70 mAh de capacidade. A caneta recarrega quando é encaixada ao lado da barra, mantém uma carga de 8-10 horas, com recarga completa em 3 horas, 60-segundos de segurança shut-off. Dois botões na caneta para ativar as funções: Botão direito do mouse e Ferramentas do MimioStudio. Teflon sólido, caneta com ponta substituível garante ação ultra-suave em todos os regimes ou superfícies de tela. Resolução e velocidade de acompanhamento: Frequência do sinal de rastreamento 87 vezes por segundo. Velocidade do sinal de rastreamento 2.7 m (9 ft) por segundo 4,800 x 9,600 resolução efetiva da linha on 1.2 m x 2.4 m (4 ft x 8 ft). Permite uma conexão wireless dedicada de 2.4 GHz bidirecional ponto-a-ponto sem fio para o computador utilizando o Hub, um "pen drive" receptor USB com o alcance máximo de 9m (30 pés). O Hub é um dispositivo USB padrão que usa driver HID, e vem emparelhado com a lousa, dimensões da barra de interatividade MimioTeach: 375.4 mm A x 68 mm L x 38 mm D (14.8 in. A x 2.7 in. L x 1.5 in. D) Peso: Barra: 305 g (10.75 oz). Garantia de 02 anos.<br>**Marca: TALUA**<br>(seis mil, quinhentos e sessenta e sete reais e setenta e dois centavos)<br>(dezenove mil, setecentos e três reais e dezesseis centavos) | **R$ 6.567,72** | **R$ 19.703,16** |
| 6 | 5 | Unid. | Projetor de multimídia de mesa e teto,Sistema de projeção: cristal líquido RGB, Método de projeção: Frontal / Retroprojeção / Com montagem no teto LCD Screen: 480.000 pontos (800 x 600) x 3 Brilho de cor - Saída de luz de cor: 2700 lumens Brilho de branco - Saída de luz branca: 2700 lumens Razão de aspecto: 4:3 Resolução nativa: SVGA Tipo de lâmpada: 200 W UHE Duração da lâmpada: Até 10 mil horas (Modo Eco) Até 5 mil horas (Modo Normal) Correção de efeito trapézio: Vertical + 30 graus Horizontal + 30 graus Plug 'n Play USB: Transmite imagem, áudio e controle de apresentação de Power Point Razão de contraste: Até 10000 : 1 Reprodução de cor: Até 1,07 bilhão de cores Tipo: Foco manual Número do comprimento de foco: 1.44 Tamanho da tela: 30" a 350" (0,88 a 10,44 m) (Zoom: Wide) 22" a 260" (0,88 a 10,44 m) (Zoom: Tele) Comprimento do foco: 16,7 mm, Razão de zoom: 1.0 - 1.35 (Zoom Digital) conectividade padrão: RJ-45 x 1 Módulo sem fio 802.111 b / g / n (Opcional) VGA x 2 HDMI x 1 Vídeo composto x 1, S-Vídeo x 1, Áudio in RS-232 x 1, Vídeo out x 1, USB A/B x 1.<br>**Marca: EPSON**<br>(três mil, quinhentos e setenta e sete reais e trinta e cinco centavos)<br>(dezessete mil, oitocentos e oitenta e seis reais e setenta e cinco centavos) | **R$ 3.577,35** | **R$ 17.886,75** |
| 7 | 3 | Unid. | Tela de projeção com tripé 180 x 180cm confeccionada com tecido vinil convencional 1.0. (Matte White), fixação independente, fixação por tripé, enrolamento automático por mola, com botão esticador do tecido (tensor interno), parada Multipoint, perfil em tubo metálico quadrado com acabamento em pintura epóxi preta.<br>**Marca: PROJETELAS**<br>(um mil, sessenta e nove reais e oitenta e três centavos)<br>(três mil, duzentos e nove reais e quarenta e nove centavos) | **R$ 1.069,83** | **R$ 3.209,49** |
| 8 | 10 | Unid. | AR CONDICIONADO SPLIT 09.000 BTUS, ciclo de ar quente e frio possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo, capacidade de refrigeração 9000 Btu/h, controle remoto com display de cristal líquido, controle de temperatura 16ºC até 31ºC, controle Ventilação (Baixo, Médio, Auto e Automático), produto silencioso, vazão de Ar: 450 m3/h, funções: Sleep, Swing e Timer, modo de operação: Feel, Cool, Heat, Dry e Fan, Fácil limpeza do painel e filtro, classe "A" em eficiência energética, disponível na tensão 220V, garantia de 1 ano, tensão 220v, potência 1140w, Consumo 16,4 kwh/mês, com controle remoto sem fio, obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(dois mil, oitenta e um reais e dezessete centavos)<br>(vinte mil, oitocentos e onze reais e setenta centavos) | **R$ 2.081,17** | **R$ 20.811,70** |
| 9 | 10 | Unid. | AR CONDICIONADO SPLIT 12.000 BTUS, Ciclos de ar quente/frio, capacidade de refrigeração 12000 Btu/h, possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo, controle de temperatura, controle de Ventilação (Auto, Baixo, Médio e Automático), silencioso, controle remoto com display de cristal líquido, vazão de Ar: 480 m³/h, funções: Sleep, Swing, Timer, Turbo, modo de operação: Cool, Dry, Fan, Heat e Feel, compressor rotativo, classe "A" em eficiência energética, fácil limpeza do painel e filtro, disponível na tensão 220V, garantia de 1 ano, filtro de ar removível, tensão 220v, potência 1650w, Consumo 21,9 kwh/mês, com controle remoto sem fio, obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(dois mil, duzentos e oitenta e cinco reais e doze centavos)<br>(vinte e dois mil, oitocentos e cinqüenta e um reais e vinte centavos) | **R$ 2.285,12** | **R$ 22.851,20** |
| 10 | 10 | Unid. | AR CONDICIONADO SPLIT 18.000 BTUS ciclo de ar frio e reverso, capacidade de refrigeração 18.000 Btu/h, controle remoto com display de cristal líquido, controle de temperatura de 16ºC a 31ºC, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), baixo nível de ruído, vazão de Ar: | **R$ 3.635,85** | **R$ 36.358,50** |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 900 m³/h, funções: Sleep, Swing, Timer e Turbo, modo de operação: Cool, Heating, Dry, Fan e Auto, fácil limpeza do painel e filtro, com controle remoto sem fio, disponível na tensão 220V, garantia de 1 ano, filtro de ar removível, tensão 220v, potência 1720w, Consumo 34,8 kwh/mês,com controle remoto, obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(três mil, seiscentos e trinta e cinco reais e oitenta e cinco centavos)<br>(trinta e seis mil, trezentos e cinqüenta e oito reais e cinqüenta centavos) | | |
| 11 | 15 | Unid. | Arcondicionado split capacidade 24.000 btus split, ciclo de ar frio, possui filtro de ar anti-bactéria e anti-fungo, capacidade de refrigeração 24.000 Btu/h, controle remoto com display de cristal liquido, controle de temperatura de 16ºC a 31ºC, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), baixo nível de ruído, vazão de Ar: 1100 m³/h, funções: Sleep, Swing, Timer, modo de operação: Cool, Dry, Auto e Fan, fácil limpeza do painel e filtro, disponível na tensão 220V, potência 2320w, Consumo 48,8 kwh/mês,com controle remotoObrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(quatro mil, duzentos e cinqüenta e cinco reais e cinqüenta e quatro centavos)<br>(sessenta e três mil, oitocentos e trinta e três reais e dez centavos) | R$ 4.255,54 | R$ 63.833,10 |
| 12 | 15 | Unid. | Arcondicionado split capacidade 30.000 btus, ciclo de ar frio, capacidade de refrigeração 29000 BTU/h, compressor Rotativo, classe "C" em eficiência energética, gás refrigerante R-22a, display com efeito invisível, botão de emergência, auto restart, controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático), controle remoto com display de cristal líquido, vazão de ar 1200 m³/h, funções: Sleep, Swing, Timer, modos de operação: Cool, Dry, Fan e Feel, possui filtro de ar antibactéria, antifungo, fácil limpeza do painel e filtro, nível de ruído máximo: 53 dB(A) unidade Interna e 62 dB(A) unidade externa, tubulação aplicada : 3/8 descarga e 5/8 sucção, disponível na tensão 220V / 60Hz, potência 3500w, Consumo 58,4 kwh/mês,garantia de 01 ano, com controle remoto, Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(cinco mil, trezentos e trinta e três reais e vinte centavos)<br>(setenta e nove mil e novecentos e noventa e oito reais) | R$ 5.333,20 | R$ 79.998,00 |
| 13 | 8 | Unid. | Bebedouro de coluna, modelo garrafão, gabinete em termoplastico, possui duas torneiras, uma para água natural e outra para água gelada com capacidade para garrafão de 20 litros, fornece até 3,5 litros/hora de água gelada, sistema easy open, alças laterais para melhor transportar e deslocamento para limpeza, termostato frontal com controle gradual da temperatura, controla a agua gelada entre 5º a 15ºC, refrigeração por compressor. Dimensões(AXLXP)mm 1005X315X315. Peso liquido 12. Voltagem 127/220v. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: ESMALTEC**<br>(oitocentos e dezesseis reais e sessenta centavos)<br>(seis mil, quinhentos e trinta e dois reais e oitenta centavos) | R$ 816,60 | R$ 6.532,80 |
| 14 | 8 | Unid. | Bebedouro de coluna, modelo pressão, gabinete confeccionado em chapa de aço inox, pia em aço inox polido, Conexões hidráulicas internas em material atóxico; Torneiras p/ copo e jato cromadas, com regulagem de jato d'água; Reservatório de água em aço inox, com isolamento em EPS; Gás R134a, inofensivo à camada de ozônio; Serpentina Aço inox localizada na parte interna do reservatório; Controlador de temperatura através de termostato entre 15° e 4°C.;Conexões para entrada de água (bitolas); Capacidade de pressão: Mínima de 4 m.c.a./ Máxima de 40 m.c.a; Acompanha mangueira atóxica de 1,20 m para instalação; Acompanha refil purificador de água com tripla filtragem; Entrada de água: ¾"/ Dreno: ¾" .; Possui Grau de Proteção IPX4. - Capacidade de resfriamento 6 L/H (ambientes a 26ºC); reservatorio de água gelada: 3,6 litros. Medidas: Altura-1,14m, larg.35cm, prof.32,5cm, peso 14,1kg. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: IBBL**<br>(um mil, cento e noventa e oito reais e setenta e três centavos)<br>(nove mil, quinhentos e oitenta e nove reais e oitenta e quatro centavos) | R$ 1.198,73 | R$ 9.589,84 |
| 15 | 10 | Unid. | Bebedouro industrial com quatro torneiras fabricado em chapa de aço pintada, com aparadeira em inox com capacidade para 100 litros. Torneiras frontais cromadas, aparador de agua frontal em chapa de aço inoxcom dreno, reservatorio de agua em p.p ou aço inox, alta resistencia, facil limpeza e material atoxico.isolamento termico injetado em poliuretano expandido, serpertina interna em aço inox 304.tensao 127v ou 220v. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: MODELO**<br>(dois mil, seiscentos e trinta e quatro reais e treze centavos)<br>(vinte e seis mil, trezentos e quarenta e um reais e trinta centavos) | R$ 2.634,13 | R$ 26.341,30 |
| 16 | 5 | Unid. | Fogão Doméstico com 04 bocas e forno, acabamento na cor branca, tampa do forno e trempes em vidro, classificação de mesa A, classificação de forno C, uso de gás GLP, potência (Kw): 9,6, pressão do gás - Kpa: 2,8kpa, volume do forno de 56 litros, dimensões aproximadas altura 83 Cm x Largura: 50,7 Cm x Profundidade: 59,8 Cm, Peso: 20 Kg.<br>**Marca: ESMALTEC**<br>(seiscentos e oitenta e seis reais e setenta e dois centavos)<br>(três mil, quatrocentos e trinta e três reais e sessenta centavos) | R$ 686,72 | R$ 3.433,60 |
| 17 | 5 | Unid. | Forno microondas, cor Branco, Peso líquido 17,7 kg, Selo Procel B, Dimensões: Largura 53,9 cm, Altura 30 cm, Profundidade 39 cm, Energia Voltagem 127 V, relogio, trava de segurança, Menu Descongelar, Teclas pré-programadas. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: PHILCO**<br>(setecentos e trinta e três reais e noventa e um centavos)<br>(três mil, seiscentos e sessenta e nove reais e cinqüenta e cinco centavos) | R$ 733,91 | R$ 3.669,55 |
| 18 | 5 | Unid. | Freezer horizontal com dimensões aproximadas de largura 94,5 cm x altura 94,0 cm x profundidade 78,0 cm, classe A em consumo de energia, consumo aproximado de energia 41,6 KWh/mês, voltagem 220 V, peso líquido aproximado 59,0 kg, capacidade de armazenamento líquido 305 l, bruta 307 l, pés com rodízio, congelamento rápido, dupla função com acionamento frontal, informações de uso na porta, uma porta, degelo manual, controle de temperatura com termostato no painel frontal, painel de controle, dreno frontal, gabinete interno e externo com chapa de aço pintado, fechadura de segurança, função Freezer ou refrigerador, tipo de freezer Horizontal. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: CONSUL**<br>(quatro mil, dez reais e sessenta e três centavos)<br>(vinte mil, cinqüenta e três reais e quinze centavos) | R$ 4.010,63 | R$ 20.053,15 |
| 19 | 5 | Unid. | Freezer tipo horizontal 02 tampas , com capacidade nominal de 500 litros, 220 volts, 60Hz, capacidade real 477 litros, painel frontal e puxador, rodízios para movimentação e transporte, dreno de degelo frontal, dupla função, freezer e conservador, dimensões (AxLxP) 915x1555x763 mm, peso 88 Kg* Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: ELECTROLUX**<br>(quatro mil, novecentos e sessenta e nove reais e quarenta e dois centavos)<br>(vinte e quatro mil, oitocentos e quarenta e sete reais e dez centavos) | R$ 4.969,42 | R$ 24.847,10 |
| 20 | 5 | Unid. | Frigobar com capacidade nominal de 120 litros, duas bandejas, porta latas para oito latinhas, gaveta de gelo, gaveta multiuso, capacidade total de armazenamento 120 L, largura 48,2 cm x profundidade 51,9 cm x altura 86,2 cm, peso 28 kg, voltagem 220 V, classificação energética A.<br>**Marca: ELECTROLUX**<br>(um mil, seiscentos e sessenta e três reais e quinze centavos)<br>(oito mil, trezentos e quinze reais e setenta e cinco centavos) | R$ 1.663,15 | R$ 8.315,75 |
| 21 | 5 | Unid. | Multiprocessador de alimentos, controle de velocidade eletrônico + pulsar, tigela do processador com 3.5L de capacidade, pilão, acabamento em aço escovado, lâminas em aço super resistente, acessórios: Batedor de massas, fatiador fino e grosso, ralador fino e grosso, filetador, lâmina processadora, liquidificador com copo de 1.8l, lâmina para cortar alimentos em cubos, trava de segurança, espátula, Altura (mm) 435 x Profundidade (mm) 250 x Largura (mm) 225, garantia de 1 ano, peso do produto (kg) 3,9.<br>**Marca: PHILCO**<br>(novecentos e um reais e vinte e quatro centavos)<br>(quatro mil, quinhentos e seis reais e vinte centavos) | R$ 901,24 | R$ 4.506,20 |
| 22 | 5 | Unid. | Refrigerador duplex – tecnologia CYCLE DEFROST. Capacidade líquida de armazenamento mínima de 450 L, cor branca, bivolt, com grades removíveis, prateleiras na porta, recipiente para guardar gelo, iluminação interna. Degelo automático, controle de temperatura, 220 V. Classificação A no Programa Nacional de Conservação de Energia Elétrica. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: CONSUL**<br>(cinco mil, quinhentos e trinta e três reais e cinqüenta e oito centavos)<br>(vinte e sete mil, seiscentos e sessenta e sete reais e noventa centavos) | R$ 5.533,58 | R$ 27.667,90 |
| 23 | 2 | Unid. | Refrigerador para vacinas, equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda cientifica de VACINAS, capacidade para armazenamento mínimo de 280 litros úteis ou 12.500 doses de 5 ml, refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçado de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna, degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional, câmara interna em aço inoxidável para | R$ 34.504,35 | R$ 69.008,70 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | longa vida útil e perfeita assepsia, quatro gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável com contra portas em acrílico, porta de vidro tripio tipo no fog por acesso vertical, isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC, equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento, painel de comandos e controles frontal superior de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LED, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, iluminação interna temporizada em led de alta capacidade e vida útil com acionamento na abertura da porta ou externamente direto no painel, sistema de alarme visual e sonoro de máxima e mínima temperatura, falta de energia ou porta aberta dotado de bateria recarregável, silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque, sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento, sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia, sistema de alarme remoto à distância por Discadora, com memórias de números telefônicos pré-fixados, registro na ANVISA, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português, tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros, chave geral de energia – liga desliga, equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.<br>**Marca: INDREL**<br>(trinta e quatro mil, quinhentos e quatro reais e trinta e cinco centavos)<br>(sessenta e nove mil, oito reais e setenta centavos) | | |
| 24 | 5 | Unid. | Refrigerador tipo domestico na cor branco, capacidade geladeira 253 litros, capacidade freezer 47 litros, capacidade total de armazenamento 300 litros, dimensões largura 61,6 cm x profundidade 69,1 cm x altura 153,9 cm, peso 48 kg, controle de temperatura, dispenser de água, trava de segurança, porta ovos * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: CONSUL**<br>(três mil, novecentos e cinqüenta e oito reais e sessenta e oito centavos)<br>(dezenove mil, setecentos e noventa e três reais e quarenta centavos) | R$ 3.958,68 | R$ 19.793,40 |
| 25 | 80 | Unid. | Ventilador de parede 50cm, com trrês pás em material plástico de fácil limpeza, grade de proteção em plástico na cor preta, controle de velocidade, acompanha parafusos para fixação, bivolt, 60 Hz<br>**Marca: ARGE**<br>(duzentos e trinta e três reais e vinte centavos)<br>(dezoito mil e seiscentos e cinqüenta e seis reais) | R$ 233,20 | R$ 18.656,00 |
| 26 | 3 | Unid. | Cafeteira industrial 10 litros, produzido com corpo em aço inoxidável 430 e depósito em aço inoxidável 304; pés inclinados com sapatas antiderrapantes; torneiras com visor de nível para água e café; resistência tubular e termostato regulável de 20º a 120º; aquecimento em banho-maria; acompanha vareta para limpeza das torneiras; capacidade 10 litros, consumo 1300W / 1,30 w/h, alimentação 127V / 220V, dimensões (CxLxA) 29 x 36 x 85 (cm), peso líquido / bruto 5,5 kg / 7,0 kg, exigível certificação INMETRO<br>**Marca: MACHESONI**<br>(um mil, duzentos e oitenta e nove reais e noventa e cinco centavos)<br>(três mil, oitocentos e sessenta e nove reais e oitenta e cinco centavos) | R$ 1.289,95 | R$ 3.869,85 |
| 27 | 8 | Unid. | Fogão semi-industrial com 04 bocas com forno, estruturado em aço cantoneira de 40 x 40 mm, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, dotado de forno a gás, trempes em aço fundido.<br>**Marca: SÓ AÇO**<br>(um mil e quinhentos e cinqüenta e seis reais e sete centavos)<br>(doze mil, quatrocentos e quarenta e oito reais e cinqüenta e seis centavos) | R$ 1.556,07 | R$ 12.448,56 |
| 28 | 10 | Unid. | Fogão semi-industrial com 04 bocas sem forno estruturado em aço cantoneira de 40 x 40 mm, acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, trempes em aço fundido.<br>**Marca: SÓ AÇO**<br>(um mil, vinte e três reais e quarenta e três centavos)<br>(dez mil, duzentos e trinta e quatro reais e trinta centavos) | R$ 1.023,43 | R$ 10.234,30 |
| 29 | 5 | Unid. | Liquidificador industrial para triturar alimentos com adição de liquidos em aço inox, Altura (mm): 690, Frente (mm): 250, Fundo (mm): 220, Peso (kg): 9,700 Voltagem (v): 110/220 Capacidade (kg): 6 Motor (cv): 1/2. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: VITALEX**<br>(um mil, trezentos e onze reais e sessenta e seis centavos)<br>(seis mil, quinhentos e cinqüenta e oito reais e trinta centavos) | R$ 1.311,66 | R$ 6.558,30 |
| 30 | 8 | Unid. | Liquidificador industrial, aço inox, Tensão:127v / 220v, Potência Elétrica: 840W - 60Hz, Rotação 3500 rpm, Corpo: Aço Inox Copo: Aço Inox, Capacidade: 2 Lts, Tampa: Plástico, Facas: Aço Inox 304 Altura: 535mm, Largura: 200mm, Profundidade: 200mm, Peso Líquido: 8,000kg, Conformidade: Portaria 371. * Obrigatório apresentar catálogo do fabricante.<br>**Marca: USIFAZ**<br>(seiscentos e setenta reais e noventa e cinco centavos)<br>(cinco mil, trezentos e sessenta e sete reais e sessenta centavos) | R$ 4.405,71 | R$ 44.057,10 |
| 31 | 10 | Unid. | Computador tipo Desktop, processador PL PCWARE + CDC IP X1800G2, velocidade de processador 2,41 Ghz, memória de 2GB, HD de 500Gb, monito de 15.6" LED PCTOP MLP156, Mouse óptico, teclado USB, fonte 200W real.<br>**Marca: HP**<br>(quatro mil, quatrocentos e cinco reais e setenta e um centavos)<br>(quarenta e quatro mil, cinqüenta e sete reais e dez centavos) | R$ 4.405,71 | R$ 44.057,10 |
| 32 | 5 | Unid. | Computador tipo Notebook, monitor de 14", memória de 4GB, HD de 500 Gb, Windows 10<br>**Marca: ACER**<br>(três mil, oitocentos e quarenta e nove reais e noventa e nove centavos)<br>(dezenove mil, duzentos e quarenta e nove reais e noventa e cinco centavos) | R$ 3.849,99 | R$ 19.249,95 |
| 33 | 10 | Unid. | Estabilizador de tensão com entrada de frequência de entrada 60 Hz, conexão de entrada NBR 14136, cabo de alimentação medindo 0.91m, certificado de conformidade INMETRO 14.373:2006, garantia de quatro anos, regulação automática de voltagem (AVR), bivolt input,<br>**Marca: APC**<br>(trezentos e noventa e quatro reais e trinta e dois centavos)<br>(três mil, novecentos e quarenta e três reais e vinte centavos) | R$ 394,32 | R$ 3.943,20 |
| 34 | 3 | Unid. | Fragmentadora de papeis com cabeçote preto abertura de inserção de 245 mm, número máximo de 30 folhas de 75g/m², fragmentação em tiras de 6,2 mm, para papel, CD, DVD e cartão de crédito, norma DIN-66399, nível P-2 de até 6 mm de largura, acionamento por botão e sensor eletrônico, reversor manual no botão, tempo de funcionamento de 25 minutos de uso contínuo por 15 minutos de repouso, com a máquina aquecida quatro minutos ligada e quatro minutos de repouso, nível de ruído máximo de 65 decibéis, velocidade de fragmentação de até 2,5 m por minuto, potência nominal de 374 W, lixeira preta com volume do cesto de 30,8 litros, sensor de lixeira cheia, sensor de segurança para lixeira, dimensões 385 x 270 x 680 mm, peso aproximado: 14,0 Kg.<br>**Marca: MENNO**<br>(quatro mil, seiscentos e quarenta reais e vinte e quatro centavos)<br>(treze mil, novecentos e vinte reais e setenta e dois centavos) | R$ 4.640,24 | R$ 13.920,72 |
| 35 | 5 | Unid. | Impressora jato de tinta com tecnologia de impressão Micropiezo, resolução máxima de impressão: 5760 X 1440 Dpi, velocidade de impressão: 27 Ppm Em Preto E 15 Ppm Em Cores, tamanho da gota de 3 picolitros, cabo usb incluso,<br>capacidade de entrada do papel para 50 Folhas De Papel A4, capacidade de saída do papel para 30 folhas de papel A4, tipos de papel suportados são comum, papéis especiais (Papel Matte, Glossy, Semi Glossy, High Quality Inkjet Paper), conexões usb 2.0 de alta velocidade, compatibilidade com Windows Xp/Xp Professional X64 Edition/Vista/7/8/8.1, Mac Os X 10.6.8, 10.7.X, 10.8.X, 10.9.X, Scanner, resolução máxima do scanner: 600 X 1200 Dpi, profundidade máxima do Scanner de 48-Bit Interna (24-Bit Externa), área de escaneamento 21,6 X 29,7 cm, velocidade máxima de escaneamento: 2.4 Ms/Linha (Mono), 9.5 Ms/Linha (Cor), digitaliza direto para PDF, tamanho das cópias: Carta/ A4 Ou 10 Cm X 15 Cm.<br>**Marca: CANON**<br>(dois mil, cento e trinta e quatro reais e cinqüenta e um centavos)<br>(dez mil, seiscentos e setenta e dois reais e cinqüenta e cinco centavos) | R$ 2.134,51 | R$ 10.672,55 |
| 36 | 5 | Unid. | Impressora lase monocromática, tecnologia de impressão a Laser eletrofotográfico, memória padrão de 64 MB, velocidade maxima em preto (ppm) de até 30ppm, resolução (máxima) em dpi de até 2400 x 600 dpi, capacidade da bandeja de papel para 250 folhas, interface de rede embutida via Wireless e Ethernet, emulação PCL6 & BR-Script3, volume máximo de ciclo mensal para 10.000 páginas.<br>**Marca: BROTHER**<br>(dois mil, vinte e sete reais e trinta e três centavos)<br>(dez mil, cento e trinta e seis reais e sessenta e cinco centavos) | R$ 2.027,33 | R$ 10.136,65 |
| 37 | 8 | Unid. | Nobreak interativo com regulação on-line, MicroprocessadoSaída padrão USB para comunicação inteligente (acompanha cabo tipo A-B), Acompanha Extension Cord, Modelo bivolt automático: entrada 115/127V~ ou 220V~ e saída 115V~, filtro de linha, estabilizador interno com 4 estágios de regulação, forma de onda senoidal por aproximação (retangular PWM), DC Start: permite que o nobreak seja ligado na ausência de rede elétrica, Battery Saver: evita o consumo desnecessário das cargas da bateria, autodiagnóstico de bateria, recarga automática das baterias em 4 estágios, recarregador, | R$ 1.088,87 | R$ 8.710,96 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | conector do tipo engate rápido para conexão do módulo de bateria externo ao nobreak, função True, microprocessador RISC/FLASH de alta velocidade, autoteste, interativo regulação on-line, Inversor sincronizado com a rede (sistema PLL), circuito desmagnetizador, led colorido no painel frontal: indica as condições de funcionamento do nobreak - modo rede, modo inversor/bateria, final de autonomia, subtensão, sobretensão, entre outras informações, alarme audiovisual: sinalização de eventos como queda de rede, subtensão e sobretensão, fim do tempo de autonomia e final de vida útil da bateria, botão liga/desliga temporizado com função Mute, porta fusível externo com unidade reserva.<br>**Marca: UPS**<br>(um mil, oitenta e oito reais e oitenta e sete centavos)<br>(oito mil, setecentos e dez reais e noventa e seis centavos) | | |
| 38 | 15 | Unid. | Câmera de segurança Com o iluminador de infravermelho que emite uma luz não visível ao olho humano, a câmera pode alcançar uma distância de até 30 metros no escuro; suporte de ajuste rápido; Sensor1/4" megapixel CMOS; Pixels efetivos1280 (H) x 720 (V); Linhas horizontais1280 H; Resolução realHD (720p) - Modo HDCVI, AHD e HDTVI; Lente2,8 mm; Ângulo de visão83°x45°; Alcance IR30 m; IR inteligenteSim; Day & Nightautomático, colorido e P&B; AGC - controle automático de ganho; fonte de alimentação individual; Compensação de luz de fundoBLC/ HLC/ DWDR/ OFF; Consumo máximo4W ( 330 mA ); Tensão12 Vcc; Grau de proteçãoIP66; uso interno e externo; imagens em definição HD (720p); alcança uma distância de até 30 metros no escuro; circuito adicional de proteção contra surtos de tensão, conectores P4 macho/fêmea/BMCmola.<br>**Marca: INTELBRAS**<br>(duzentos e quarenta e oito reais e doze centavos)<br>(três mil, setecentos e vinte e um reais e oitenta centavos) | R$ 248,12 | R$ 3.721,80 |
| 39 | 2 | Unid. | DVR com cesso remoto para smartphones e para desktops e notebooks, o gerenciamento das imagens pode ser realizado internamente ou de qualquer lugar, via internet;grava imagens com resolução HD (720p @ 15 FPS) ou em 1080N @ 12 FPS; Processador principalIntegrado de alta perfomance; Entradas de vídeo16 canais; BNC + 2 canais IP ou 18 canais IP no modo NVR¹; Saída de vídeo (monitores)1; HDMI, 1 VGA e Saída analógica BNC; Resolução máxima de gravação1080N (tecnologia analógica) e 5 MP² (tecnologia IP); Entradas de áudio1 canal; Saídas de áudio1 canal; Dimensões (L × P × A)1U, 260 mmx 220mm x 40mm; Capacidade de armazenamento1 HD SATA de uso em DVR e NVR stand alones até 8 baias; Capacidade para até 32 câmeras simultâneas; InterfaceSATA 6 Gb/s; Velocidade dos discos variável com tecnologia Intellipower®; Capacidades disponíveis1TB; Dimensões (L × P × A)101,6 x 147 x 26,1 mm; TBF1 milhão de horas.<br>**Marca: INTELBRAS**<br>(um mil, seiscentos e dois reais e vinte e sete centavos)<br>(três mil, duzentos e quatro reais e cinqüenta e quatro centavos) | R$ 1.602,27 | R$ 3.204,54 |
| 40 | 3 | Unid. | Rádio comunicador wifi, padrões WLANIEEE802.11a/n; modos de operação WLANCliente, Cliente WDS, AP e AP WDS; Frequência de operação5,15 ~ 5,85 GHz; Canalização20, 40 MHz; Esquemas de modulação802.11 a/n: OFDM (64-QAM, 16-QAM, QSPK, BPSK); Taxa de transmissão nominal150 Mbps; Throughput TCP efectivo110 Mbps; Pacotes por segundo (PPS)Até 50.000; Segurança WirelessWEP, WPA/WPA2 Personal, WPA/WPA2 Enterprise, WACL QoS WirelessWMM; Modo de operaçãoBridge e Roteador; ServiçosCliente NTP, syslog remoto, controle de banda, cliente DDNS, cadastro de clientes; GerenciamentoHTTP(S) GUI, SSH CLI, SNMP; FerramentasSite survey, Link test, Comandos de Sistema; Temperatura da Operação-10 °C a 60 °C; utilizado para pequenos enlaces ponto a ponto; Trabalha na faixa de frequência de 5,1 a 5,8 GHz com velocidade de até 150 Mbps e é compatível com o padrão 802.11a/n, além de possuir antena integrada com ganho de 12 dBi e potência de transmissão de até 630 mW.<br>**Marca: INTELBRAS**<br>(oitocentos e setenta e oito reais e noventa e nove centavos)<br>(dois mil, seiscentos e trinta e seis reais e noventa e sete centavos) | R$ 878,99 | R$ 2.636,97 |
| 41 | 2 | Unid. | Câmera fotografica com sensor CMOS de 16.0 megapixels; Zoom ótico de 42x; Assistente de enquadramento de zoom avançado; Auto foco de alta velocidade; Estabilizador ótico de imagem inteligente; Vídeo Full HD; Modo Fotos Criativas; Bateria de lítio; Tela LCD de 3.0"; Lente grande angular de 24mm; Smart AUTO com 32 modos de cena; Filtros criativos; ISO 3200; Tipo: 16.0 Megapixels,sensor CMOS de 1/2.3" Total de Pixels: Aprox. 16.8 Megapixels; Pixels efetivos Lente; Distância focal: 4.3 (W) - 180.6 (T) mm (equivalente ao sensor de 35mm: 24-1008mm); Zoom Ótico: 42x; Zoom Digital: 4.0x; Faixa de Focalização: Normal: 2.0 pol. (5cm) - infinito (W),4.3 pés (1,4m) - infinito (T); Auto/Manual: 0.0 pol. (0cm) - infinito (W),4,3 pés (1,3m) - infinito (T); Macro AF: 0.0 pol. - 1,6 pés (0-50cm) (W); Sistema Autofoco: Autofoco TTL,Foco Manual; Cartão de memória 64Gb; Monitor LCD: LCD TFT de 3.0 polegadas com amplo ângulo de visão; Pixels LCD: Aprox. 461.000 pontos Cobertura LCD: Aprox. 100%; Abertura e Obturador Abertura máxima: f/3.4 (W) - f/6.0 (T); Velocidade de obturação: 1-1/2000 seg. / 15-1/2000 seg. (nos modos TV e M) Controle de Exposição; Sensibilidade: Auto,ISO 100-3200; Método de Compensação da Exposição: Exposição Manual,Program Shift,Safety Shift, Bloqueio AE; Compensação da Exposição: Fotos: ±2 pontos em incrementos de 1/3-stop; Filmes: ±2 pontos em incrementos de 1/3-stop (não disponível durante a captura); Balanço do Branco; Controle do balanço do branco: Auto*,Luz diurna, Nublado, Tungstênio, Fluorescente, Fluorescente H, Personalizado; Flash Embutido: Automático,Flash Ligado,Sincronismo Lento,Flash Desligado; O brilho facial também é analisado na Detecção do Rosto; Alcance do Flash: 1.6 pés - 18 pés (W),4.3 - 9.8 pés (T) (50cm - 5.5m (W),(1.3m - 3.0m (T)); O brilho da imagem pode diminuir dependendo da distância do disparo; Tempo de Reciclagem: 10 seg. ou menos (voltagem da bateria: 3.7 V); Compensação da Exposição do Flash: +/-2 pontos em incrementos de 1/3-stop; Especificações de Disparo Modos de Fotografia: M,Av,Tv,P,Controle Live View,Hybrid Auto,Auto,Disparo criativo, SCN*1, Filtros Criativos*2, Vídeo*3; - Botão dedicado para gravação de vídeo; *1 Retrato, Disparador Inteligente*4,Disparo Contínuo de Alta Velocidade,Baixa iluminação, Neve, Fogos de artifício; *2 Efeito Olho de Peixe,Efeito Miniatura,Efeito Câmera de Brinquedo,Monocromático,Super Vivas,Efeito Poster. *3 Standard/ Normal; *4 Sorriso,Temporizador de Piscada,Temporizador de Face. Efeitos de Fotografia: Minhas Cores Off,Vivido,Neutro,Sépia,Preto e Branco,Filme Positivo, Tom de Pele mais Claro, Tom de Pele mais Escuro,Azul Vivo,Verde Vivo,Vermelho Vivo,Personalizado*. *Estão disponíveis ajustes de contraste,nitidez,saturação de cor,vermelho,verde,azul e tom de pele. Temporizador: Aprox. 10 seg./aprox. 2 seg./Personalizado; Tempo de atraso (0-15 seg. (Em incrementos de um segundo),20/25/30 seg.). Número de disparos (1-10 disparos (em incrementos de um disparo)) pode ser especificado; Disparo Contínuo: Normal: Aprox. 1.6 disparo/seg. (no modo P); Normal: Aprox. 10 disparo/seg. (no modo Disparo de Alta Velocidade); Em condições em que o flash não dispara automaticamente; Difere dependendo da posição do zoom; Mídia de Armazenamento: Cartão de memória SD,SDHC e SDXC; Formato do Arquivo: Design rule for Camera File system e DPOF Versão 1.1; Formato do Arquivo de gravação: Superfina / Fina Modo de compressão JPEG: Fotos: Exif. 2.3 (JPEG); Vídeo: MOV (Imagem: H.264; Áudio: PCM Linear (Estéreo)); Modos de reprodução: Fotos e Vídeos: Rotação Automática (Detecção vertical e horizontal automática),Imagem Avançada (Efeitos de transição,exibição rotativa),Girar, Favoritos, Smart Shuffle, Reprodução de grupo, Slide show (Repetição, intervalo de reprodução, Efeitos); Fotos: Única,Índice (6-100 miniaturas), Magnificação (2-10x),Display de informação, Correção de olhos vermelhos,i-Contrast, Redimensionamento, Minhas Cores, Histograma, Aviso de Superexposição. Vídeos: Reprodução Normal*1,Retornar*2,Quadro interior*3, Próximo quadro*3, Avançar*2; Mostra posição de reprodução e tempo de gravação;Modos de apagar: Selecione Imagem,faixa de imagens e todas as imagens; Os dados da imagem armazenados no cartão de memória com o formato de sistema Design rule for Camera File (DCF) podem ser apagados; Entretanto,as imagens protegidas não podem ser apagadas; Na função de edição de vídeos,seções dos vídeos (incrementos de 1 seg) podem ser apagadas; Interface do computador: USB de alta velocidade; saída de vídeo: NTSC/PAL (conector dedicado (fêmea) com tipo digital unificado de áudio e vídeo),Conexão Mini-HDMI; Saída de áudio: Estéreo (conector dedicado (fêmea) com tipo digital unificado de áudio e vídeo) Conexão Mini-HDMI; Outro: USB,cartão de memória SD; conexão direta com impressoras Canon SELPHY,impressoras fotográficas PIXMA e impressoras compatíveis com PictBridge; Fonte de energia: Bateria NB-6LH. Adaptador de energia compacto CA-DC10 (incluso no Kit de adaptador ACK-DC40); Capacidade de disparo: Aprox. 210 disparos; Aprox. 290 disparos no modo ECO; Tempo de Gravação de Vídeo: Aprox. 50 min; Horas de reprodução: Aprox. 5 horas;<br>**Marca: CANON**<br>(quatro mil, vinte e seis reais e cinqüenta centavos)<br>(oito mil e cinqüenta e três reais) | R$ 4.026,50 | R$ 8.053,00 |
| 42 | 250 | M | Cabo coaxial Condutor: Fios de cobre Isolação: Polietileno Blindagem: Malha trançado fios de | R$ 1,90 | R$ 475,00 |

*(Continua na próxima página)*

ESTADO DO PIAUÍ
PREFEITURA MUNICIPAL DE CABECEIRAS
Av. Francisco da Costa Veloso, 620- Centro
Cabeceiras – Piauí
CNPJ: 41.522.277/0001-61

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | cobre Capa: Composto de PVC Malha: 85 Cor: Branco; condutor central corda de cobre 0,60mm de diâmetro; dielétrico polietilenosólido 3,70mm; Blindagem em trança de fio de cobre; capa de PVC branca anti-chama 6,00mm; atenuação 1,21 dB/100m; proteção contra raios UV; 75 Ω de impedância.<br>**Marca: MEGATRON**<br>(um real e noventa centavos)<br>(quatrocentos e setenta e cinco reais) | | |
| 43 | 4 | Unid. | Balança Digital com Indicadores de Parâmetros Corporais, suporte de até 150 kg, com certificação da ANVISA e garantia de 01 (um) ano.<br>**Marca: ONROM**<br>(quinhentos e onze reais e sessenta e dois centavos)<br>(dois mil, quarenta e seis reais e quarenta e oito centavos) | **R$ 511,62** | **R$ 2.046,48** |
| 44 | 5 | Unid. | Aparelho Telefone Fixo Com Fio Identificador de Chamadas (bina), produto novo, viva voz, Chave para bloqueio, Visor iluminado, Ajuste no volume da campainha, Teclado iluminado, Função bloqueador de chamadas, Redial, Flash mínimo de 100/300/600/1000ms, Homologado pela Anatel, Função não perturbe, Ajuste de contraste de visor (LCD), Display cristal líquido, Data e hora no display, Despertador, com garantia.<br>**Marca: INTELBRAS**<br>(quatrocentos e vinte e seis reais e trinta e seis centavos)<br>(dois mil, cento e trinta e um reais e oitenta centavos) | **R$ 426,36** | **R$ 2.131,80** |
| 45 | 4 | Unid. | Impressora Laser Multifuncional - Cor preto, Tanque de tinta, funções: impressora, Scanner e copiadora, conectividade USB 2.0 de alta velocidade, Wi-fi USB 2.0 de alta velocidade, impressão na velocidade mínima de 33 ppm em preto e 15 ppm em cores, imprimir fotos, resolução de impressão mínima de 5760 X 1440 dpi, copiadora tipo colorida, velocidade mínima de 33 ppm em preto e 15 ppm em cores, resolução mínima 5760 x 1440dpi, scanner velocidade mínima 2.4 ms/linha (mono), 9.5 ms/linha (cor) e resolução mínima de 1200 x 2.400 dpi, alimentação bivolt, com garantia.<br>**Marca: EPSON**<br>(um mil, oitocentos e sessenta e um reais e vinte e cinco centavos)<br>(sete mil e quatrocentos e quarenta e cinco reais) | **R$ 1.861,25** | **R$ 7.445,00** |
| 46 | 1 | Unid. | Kits PAD para captura de assinaturas digitais - Com sensor atividade eletromagnética, caneta atividade energizada, conversão de dados rate no mínimo de 377 pontos por segundo, resolução de PPI de no mínimo 410 pontos por polegada (reais) e garantia de 01 (um) ano.<br>**Marca: TOPAZ**<br>(quatro mil e cento e sessenta e oito reais)<br>(quatro mil e cento e sessenta e oito reais) | **R$ 4.168,00** | **R$ 4.168,00** |
| 47 | 1 | Unid. | Leitor de impressões digitais - Tipo Óptico, Área de captura e leitura: Prisma de vidro com LED visível e perceptivo, que informa a ativação automática do leitor no momento da captura da digital, Captura de Qualquer ângulo, Interface USB 2.0, Resolução mínima de 500 DPI, Voltagem de no mínimo 5V, Padrões MIC, KC, UL, CE, FCC, Padrões do SDK ISO/IEC 19794-2:2005, ANSI/INCITS 378-2004., Compressão WSQ, Qualidade da imagem NIST NFIQ, Driver OS<br>middot Windows 98/2000/ME/2003/2008/XP/Vista/ 7 32-bit e 64-bit/ 8 32-bit e 64-bit/ 10 32-bit e 64-bit, middot Android (dispositivos que possuam suporte ao USB OTG ativado no kernel) e Garantia: 12 meses.<br>**Marca: NITGEN**<br>(um mil, trezentos e setenta e um reais e quarenta e cinco centavos)<br>(um mil, trezentos e setenta e um reais e quarenta e cinco centavos) | **R$ 1.371,45** | **R$ 1.371,45** |
| 48 | 1 | Unid. | Webcam - Captura em Hd, Vídeo Hd, Em Tela Ampla De de no mínimo 720p De Alta Qualidade Com Áudio Claro, Lente De Vidro De Alta Precisão, Foco Automático, Lente De Elemento De Vidro De Alta Precisão, Microfone Digital, Exposição Para Vídeo Claro E Colorido. - Corpo De Alumínio, Suporte Flexível, Usb 2.0.<br>**Marca: MICROSOFT**<br>(um mil, cinqüenta e dois reais e noventa e oito centavos)<br>(um mil, cinqüenta e dois reais e noventa e oito centavos) | **R$ 1.052,98** | **R$ 1.052,98** |
| 49 | 2 | Unid. | Bebedouro de Mesa - tipo de água natural e gelada, material plástico, com níveis de temperatura, bandeja removível, capacidade de resfriamento de no mínimo 03 litros de água gelada por hora, reservatório de no mínimo 20 litros de água natural, silencioso, gás refrigerante ecológico, alimentação de 220 volts, certificado pelo INMETRO e com garantia.<br>**Marca: ESMALTEC**<br>(oitocentos e setenta e um reais e cinqüenta e três centavos)<br>(um mil e setecentos e quarenta e três reais e seis centavos) | **R$ 871,53** | **R$ 1.743,06** |
| 50 | 2 | Unid. | Micro System – Bluetooth, Função Karokê, Entrada USB, Controle de som e com garantia.<br>**Marca: LG**<br>(um mil, quinhentos e setenta e nove reais e quarenta e sete centavos)<br>(três mil, cento e cinqüenta e oito reais e noventa | **R$ 1.579,47** | **R$ 3.158,94** |

e quatro centavos)

| EMPRESA VENCEDORA DO LOTE II (BENEFICIÁRIA DA ATA) | CNPJ | CONTATO | ENDEREÇO |
|---|---|---|---|
| RENOVAR MÓVEIS LTDA - EPP | 14.937.960/0001-97 | MÁRCIO SOARES RAMOS | AVENIDA SANTOS DUMONT, 735, ANEXO 01, AEROPORTO, TERESINA – PI. |

**OBSERVAÇÕES:**

- A empresa vencedora e beneficiária do Registro é detentora da expectativa do direito de contratar com a Administração demandante (órgão/ente) em iguais condições e termos constantes do contrato, considerando para fins de liberação;
- O fornecimento deverá acontecer conforme definido no Edital, termo de referência e anexos;
- As demandas serão provocadas através de ofício/memorando com pedido de liberação do objeto necessário ao suprimento da necessidade, incluindo-se a existência do recurso orçamentário e de acordo com a disponibilidade deste;
- A liberação deve conter o item requerido, o valor unitário de cada item e o quantitativo de itens necessários para o atendimento da demanda do solicitante;
- Faculta-se a adesão a este Extrato que recepciona a ARP, na integra, como nele se transcreve;
- Registra-se no presente Extrato a empresa vencedora visando eventual e futura contratação nos termos do Edital.

Publique-se este Extrato na imprensa oficial para fins de produção dos seus efeitos.

Prefeitura Municipal de Cabeceiras do Piauí – PI, 18 de maio de 2018.

**JOSÉ JOAQUIM DE SOUSA CARVALHO**
*Prefeito Municipal de Cabeceiras do Piauí - PI*

**ESTADO DO PIAUÍ**
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DA FRONTEIRA**
**CNPJ 01.612.608/0001-30**
**Rua São Paulo, 611 – CEP 64.243-000**
**SÃO JOÃO DA FRONTEIRA – PI**

**CONTRATO Nº 054/2018**

**CONTRATAÇÃO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS POR TEMPO DETERMINADO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESSE TERMO CONTRATUAL.**

**O MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DA FRONTEIRA - PIAUÍ**, pessoa jurídica de direito público, através da Secretaria Municipal de Saúde, inscrita no CNPJ sob o nº 04407831/0001-33, com sede situada à Rua 07 de outubro, S/N, centro, São João da Fronteira –PI, CEP: 64.243-000, doravante designado simplesmente MUNICÍPIO, neste ato representado pelo Prefeito Municipal Antonio Erivan Rodrigues Fernandes, brasileiro, casado, comerciante, portador do RG 934.278 –SSP – PI e CPF 343.096.083-53, residente e domiciliado na Rua Raimundo Pinto Alves, 825 – Centro São João da Fronteira –PI, CEP: 64.243-000, e pelo Secretário Municipal de Saúde **MARCOS ANTONIO ESCÓRCIO DE BRITO**, brasileiro, solteiro, agricultor, CPF sob nº 142.644.698-56, residente e domiciliado no Povoado Alto Alegre, zona rural do Município de São João da Fronteira –PI, CEP: 64.243-000 e, em sequência, designado simplesmente CONTRATANTE e, de outro lado a Sr. **JOSÉ OTÁVIO RIBEIRO CRUZ,** brasileiro, casado, MÉDICO, , **CRM - PI – 3527**, CPF nº 028.248.333-00, residente e domiciliado na rua dois de fevereiro, 326 - Itapagé - CE , neste ato denominado **CONTRATADO,** CELEBRAM ENTRE SI o presente CONTRATO DIRETO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS POR TEMPO DETERMINADO, com base no que dispõe o art. 37, IX da Constituição Federal, por força do presente instrumento com as seguintes cláusulas e condições:

**CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO**

1.1. – Constitui-se objeto deste contrato, a contratação dos serviços de medico, para ser prestado junto à Secretaria Municipal de Saúde de São João da Fronteira –PI.

**CLÁUSULA SEGUNDA – DAS OBRIGAÇÕES NA EXECUÇÃO DO OBJETO**

2.1 Os serviços serão executados com o atendimento, pelo período acordado, na sede do CONTRATANTE.

**CLÁUSULA TERCEIRA – DO VALOR DO CONTRATO E FORMA DE PAGAMENTO**

3.1. Em remuneração ao serviço pactuado na Cláusula Primeira, o CONTRATANTE pagará ao CONTRATADO a importância de R$ 8.900,00 (oito mil e novecentos reais) mensais, durante o prazo de validade do contrato.

3.2. O pagamento será realizado através de depósito na conta da contratada pela Contratante, até o 10º (décimo) dia do mês subsequente ao mês trabalhado.

3.3 No ato do pagamento o CONTRATANTE deduzirá os impostos relativo à parte que cabe ao CONTRATADO.

*(Continua na próxima página)*