GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **SETEMBRO\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.462
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.331
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	2
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	86
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	190
RADIOLÓGIA	1.202
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	20
ULTRASONOGRAFIA	65
ELETROCARDIOGRAFIA	91
SUB. TOTAL	**12.449**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	753
INTERNAÇÕES	411
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	34
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	6
N.º DE PARTO NORMAL	28
N.º DE PARTO CESÁRIA	77
SUB. TOTAL	**1.309**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	5.747
PEQUENAS CIRURGIAS	45
PRODUÇÃO LABORATORIAL	8.221
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	5.328
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	9.525
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	115
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	64
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.003**

SUB. TOTAL	**30.048**
TOTAL GERAL	**43.806**

ESPERANTINA, 30 DE SETEMBRO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 21/10/2026 19:03:57**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 21/10/2026 19:04:07**