GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **AGOSTO\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.282
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.331
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	0
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	104
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	198
RADIOLÓGIA	1.177
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	33
ULTRASONOGRAFIA	71
ELETROCARDIOGRAFIA	93
SUB. TOTAL	**12.289**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	436
INTERNAÇÕES	408
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	25
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	11
N.º DE PARTO NORMAL	18
N.º DE PARTO CESÁRIA	61
SUB. TOTAL	**959**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	6.135
PEQUENAS CIRURGIAS	36
PRODUÇÃO LABORATORIAL	7.892
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	5.334
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	10.216
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	108
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	79
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**987**

SUB. TOTAL	**30.787**
TOTAL GERAL	**44.035**

ESPERANTINA, 31 DE AGOSTO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 21/09/2026 15:31:45**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 21/09/2026 15:32:07**