GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE
Localidade: ESPERANTINA
MÊS: JULHO\2026

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.306
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.396
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	1
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	104
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	181
RADIOLÓGIA	1.183
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	22
ULTRASONOGRAFIA	87
ELETROCARDIOGRAFIA	103
SUB. TOTAL	**12.383**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	332
INTERNAÇÕES	382
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	35
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	10
N.º DE PARTO NORMAL	30
N.º DE PARTO CESÁRIA	44
SUB. TOTAL	**833**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	4.185
PEQUENAS CIRURGIAS	39
PRODUÇÃO LABORATORIAL	6.956
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	4.320
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	10.718
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	134
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	90
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.082**

SUB. TOTAL	**27.524**
TOTAL GERAL	**40.740**

ESPERANTINA, 31 DE JULHO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR
DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 24/08/2026 08:45:26**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 24/08/2026 08:46:06**