Ofício n. º 41 / 2026 Júlio Borges - PI, 28 de Julho de 2026.

Senhor Presidente,

Servimo-nos do presente para encaminhar a essa Casa Legislativa, para a devida apreciação, o Balancete Mensal CONSOLIDADO (**ADMINISTRATIVO, FUNDEB, FMS e FMAS**), da **Prefeitura Municipal de Júlio Borges - PI**, referente ao mês de **Maio de 2026,** de acordo com a Instrução Normativa nº 05/2023 do TCE-PI.

Atenciosamente,

João Paulo Pereira e Silva
Prefeito Municipal

Recebido a 2ª via e documentos:
28 / 07 /2026.
Eulla Paula A. Figueredo
Responsável pelo recebimento
CPF: 022.980.353-62

CÂMARA MUNICIPAL DE JÚLIO BORGES
Eulla Paula Alves Figueredo
Secretária
Port. Nº 003/2025

Câmara Municipal de Júlio Borges - PI
Júlio Borges – PI

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - JOAO PAULO PEREIRA E SILVA - ***.*02.733-** - 31/07/2026 13:22:55
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - MARVIO MARCONI DE SIQUEIRA NUNES - ***.*43.503-** - 31/07/2026 13:23:11

Digitalizado com CamScanner