PREFEITURA DE GEMINIANO
nossa força é o povo

PREFEITURA MUNICIPAL DE GEMINIANO
Av. Nossa Senhora Aparecida, nº 203, Centro - Geminiano-PI
CEP: 64.613-000 / Fone: (89) 3426-0014
CNPJ: 01.499.149/0001-20

PARECER DO CONSELHO DE ACOMPANHAMENTO E CONTROLE SOCIAL – FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

O Conselho Municipal do Assistência Social – **FMAS** do Município de **GEMINIANO – PI** reuniu-se, para analisar a documentação que compõe o balancete mensal com apresentação dos demonstrativos, relatórios das receitas e despesas realizadas com os recursos do FMAS, indicando notas de empenho, pagamentos, contratos e demais demonstrações.

Conforme previsto na Instrução Normativa nº 004/2024, artigo 13 inciso I e cumprimento a Lei 01/2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal).

Após análise comprobatória referente aos recursos utilizados, somos de parecer **FAVORÁVEL**, sem ressalvas à aprovação da prestação de contas do balancete referente ao mês de **MAIO/2026** e que o mesmo encontra-se apto para análise dos Técnicos do Tribunal de Contas do Estado do Piauí e do Poder Legislativo.

Assinaturas dos Membros do Conselho Municipal do FMAS.

Ariane Luane Lima Santos
Nome: Ariane Luane Lima Santos
CPF: 000.941.583- 12
Presidente do Conselho do FMAS

Shirleide Ocilia da Silva
Nome: Shirleide Ocilia da Silva
CPF: 758.175.863-04
Vice-Presidente do Conselho do FMAS

PREFEITURA DE GEMINIANO
nossa força é o povo

Scanned with CamScanner

Daniele de Moura Gonçalves

Nome: Daniele de Moura Gonçalves
CPF: 072.303.923-22
Representante das Organizações Governamentais - OG

Maria José da Silva Campos

Nome: Maria José da Silva Campos
CPF: 592.055.203-49
Representante das Organizações Governamentais - OG

Juscelino Faustino de Oliveira

Nome: Juscelino Faustino de Oliveira
CPF: 397.742.103-44
Representante das Organizações Governamentais - OG

Maria do Socorro Monteiro

Nome: Maria do Socorro Monteiro
CPF: 926.633.543-68
Representante das Organizações Não Governamentais - ONG

Joana D'arck Silva Santos

Nome: Joana D'arck Silva Santos
CPF: 064.272.183-10
Representante das Organizações Não Governamentais - ONG

Geminiano – PI, 16 de junho de 2026.

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - FRANCISCO JAILLSON DA SILVA CAMPOS - ***.*85.033-** - 29/07/2026 10:52:50
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - IGO SANTOS BARROS - ***.*40.613-** - 29/07/2026 10:53:11

Scanned with CamScanner