GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE
Localidade: ESPERANTINA
MÊS: JUNHO\2026

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.630
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.231
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	2
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	120
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	174
RADIOLÓGIA	1.233
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	14
ULTRASONOGRAFIA	68
ELETROCARDIOGRAFIA	72
SUB. TOTAL	**12.544**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	505
INTERNAÇÕES	398
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	27
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	10
N.º DE PARTO NORMAL	31
N.º DE PARTO CESÁRIA	50
SUB. TOTAL	**1.021**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	4.412
PEQUENAS CIRURGIAS	54
PRODUÇÃO LABORATORIAL	7.393
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	4.510
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	11.407
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	111
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	55
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.454**

SUB. TOTAL	**29.396**
TOTAL GERAL	**42.961**

ESPERANTINA, 30 DE JUNHO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR
DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 22/07/2026 16:25:59**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 22/07/2026 16:26:10**