GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **MAIO\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	10.472
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.320
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	4
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	137
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	271
RADIOLÓGIA	1.570
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	20
ULTRASONOGRAFIA	70
ELETROCARDIOGRAFIA	83
SUB. TOTAL	**13.947**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	866
INTERNAÇÕES	443
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	34
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	9
N.º DE PARTO NORMAL	28
N.º DE PARTO CESÁRIA	44
SUB. TOTAL	**1.424**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	5.268
PEQUENAS CIRURGIAS	32
PRODUÇÃO LABORATORIAL	9.957
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	5.551
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	17.500
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	136
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	62
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.636**

SUB. TOTAL	**40.142**
TOTAL GERAL	**55.513**

ESPERANTINA, 31 DE MAIO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 23/06/2026 19:23:50**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 23/06/2026 19:24:00**