GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **ABRIL\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.604
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.121
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	5
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	186
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	262
RADIOLÓGIA	1.296
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	21
ULTRASONOGRAFIA	70
ELETROCARDIOGRAFIA	206
SUB. TOTAL	**12.771**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	1.089
INTERNAÇÕES	389
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	43
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	11
N.º DE PARTO NORMAL	19
N.º DE PARTO CESÁRIA	40
SUB. TOTAL	**1.591**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	4.447
PEQUENAS CIRURGIAS	30
PRODUÇÃO LABORATORIAL	7.380
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	4.836
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	8.973
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	120
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	56
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.893**

SUB. TOTAL	**27.735**
TOTAL GERAL	**42.097**

ESPERANTINA, 30 DE ABRIL DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 22/05/2026 11:14:55**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - geovan da silva vieira - *.*57.953-** - 22/05/2026 11:15:10**