GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **MARÇO\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	11.931
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.380
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	5
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	218
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	270
RADIOLÓGIA	1.465
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	23
ULTRASONOGRAFIA	72
ELETROCARDIOGRAFIA	214
SUB. TOTAL	**15.578**

TETO FINANCEIRO **>>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	1.463
INTERNAÇÕES	393
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	40
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	10
N.º DE PARTO NORMAL	22
N.º DE PARTO CESÁRIA	46
SUB. TOTAL	**1.974**

TETO FINANCEIRO **>>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	6.166
PEQUENAS CIRURGIAS	33
PRODUÇÃO LABORATORIAL	8.750
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	6.386
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	25.723
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	116
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	45
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**2.288**

SUB. TOTAL	**49.507**
TOTAL GERAL	**67.059**

ESPERANTINA, 31 DE MARÇO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 24/04/2026 09:48:30**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - GEOVAN DA SILVA VIEIRA - *.*57.953-** - 24/04/2026 09:48:39**