GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE
Localidade: ESPERANTINA
MÊS: FEVEREIRO\2026

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	9.068
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	1.073
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	6
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	164
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	175
RADIOLÓGIA	1.076
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	21
ULTRASONOGRAFIA	65
ELETROCARDIOGRAFIA	232
SUB. TOTAL	**11.880**

***TETO FINANCEIRO* >>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	604
INTERNAÇÕES	427
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	31
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	13
N.º DE PARTO NORMAL	26
N.º DE PARTO CESÁRIA	37
SUB. TOTAL	**1.138**

***TETO FINANCEIRO* >>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	6.362
PEQUENAS CIRURGIAS	28
PRODUÇÃO LABORATORIAL	7.090
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	5.659
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	17.342
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	103
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	50
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**1.797**

SUB. TOTAL	**38.431**
TOTAL GERAL	**51.449**

ESPERANTINA, 28 DE FEVEREIRO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR
DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 23/03/2026 17:48:26**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - GEOVAN DA SILVA VIEIRA - *.*57.953-** - 23/03/2026 17:48:34**