



**DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS
(Desempenho Mensal)**

Mês: FEVEREIRO 2026

1. ATENDIMENTO AMBULATORIAL – Nº DE PACIENTES ATENDIDOS

1.0 – Consultas Psicologia	86
1.1 – Consultas (Fisioterapia)	45
1.2 – atendimentos Básicos (Fisioterapia)	387
1.3 – Consultas médicas de Cirurgia Geral	132
1.5 – Consultas médicas de Ginecologia	65
1.6 – Consultas médicas de Cardiologista	81
1.7 – Consultas médicas de Ultrassonografista	74
1.8 – Consultas Serviço Social	136
Sub-Total	1.006

2. INTERNAÇÃO

2.1 – Números de pacientes internados	93
2.2- Exames de laboratório realizados em pacientes	1.049
2.3 – Observação Clínica	3
2.4 – Observação Ortopédica	-

3. URGÊNCIA E EMERGÊNCIA

3.1 – Consultas	3.654
3.2 – Imobilização	-
3.3 – Pequenas Cirurgias	-
3.4 – Injeções	4.066
3.5 – Curativos	51
3.6 – Inalações	19
3.7 – Retiradas de Pontos	-
3.8 – Outros Procedimentos	1.085
3.9 -- Eletrocardiograma	84
Sub-Total	8.959

4. Partos

4.1- Parto Normal	07
4.2- Parto Cesárea	-
Sub-Total	07

5. RAIOS – X

5.1- Exames de Raio-X	566
-----------------------	-----

Maysa Mayra da Silva Sousa
Coordenadora do FATURAMENTO

Assinado Digitalmente via sistema Documentação Web (TCE/PI) - RODRIGO ANTONIO ROSAL MOTA - 31/03/2026 17:40:56