GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

ANEXO IX

SUS

SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ

DEPARTAMENTO ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/HOSPITALAR

DEMONSTRATIVO DO NÚMERO DE PACIENTES ATENDIDOS

(DESEMPENHO MENSAL)

HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - MEE

Localidade: **ESPERANTINA**

MÊS: **JANEIRO\2026**

01-ATENDIMENTO AMBULATORIAL

Nº DE PACIENTES ATENDIDOS	8.630
CONSULTAS ESPECIALIZADAS	330
ATENDIMENTOS PSICOLÓGICO	5
ATENDIMENTO CONSULTA FISIOTERAPIA	188
ATENDIMENTO CONSULTA ASS. SOCIAL	159
RADIOLÓGIA	1.150
PATOLOGIA CLÍNICAS (BIÓPSIA)	19
ULTRASONOGRAFIA	67
ELETROCARDIOGRAFIA	238
SUB. TOTAL	**10.786**

TETO FINANCEIRO **>>>**

02-INTERNAÇÃO

OBS:OBSERVAÇÃO:	768
INTERNAÇÕES	389
TRANSFERÊNCIA PÓS INTERNAÇÃO	43
ÓBITOS PÓS INTERNAÇÃO	6
N.º DE PARTO NORMAL	17
N.º DE PARTO CESÁRIA	51
SUB. TOTAL	**1.274**

TETO FINANCEIRO **>>>**

03-EMERGÊNCIA

CONSULTAS MÉDICAS	2.333
PEQUENAS CIRURGIAS	34
PRODUÇÃO LABORATORIAL	6.560
CONSULTAS DE ENFERMAGEM	2.325
ADMINISTRAÇÃO DE MEDICAMENTO	9.447
CONSULTAS COM TRANSFERENCIA	122
IMOBILIZAÇÃO-(Gesso)	27
FISIOTERAPIA:(Procedimentos)	**2.198**

SUB. TOTAL	**23.046**
TOTAL GERAL	**35.106**

ESPERANTINA, 31 DE JANEIRO DE 2026

PEDRO BRAGA JÚNIOR

DIRETOR CLÍNICO

Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - VILMA RODRIGUES BATISTA MORAES - *.*43.023-** - 21/02/2026 12:10:21**
Assinado Digitalmente via Documentação Web (TCE/PI) - GEOVAN DA SILVA VIEIRA - *.*57.953-** - 21/02/2026 12:10:35**